

## CONSEJO DE LA CRÓNICA E HISTORIA DE ZAPOPAN

SESIÓN XIX 26 DE NOVIEMBRE DEL 2015-11-30

En punto de las 9.22 dio inicio la Sesión una vez que se comprobó que había Quórum, estando la presidenta del Consejo Maestra Ana María de la O Castellanos vía telefónica.

Punto 2.-

El Coordinador del Consejo Eduardo Rubalcaba , informó que se entregó a las autoridades pertinentes el presupuesto del Consejo para poder llevar a cabo los diferentes proyectos como son: la impresión de 2 libros y el Taller de Historia Oral que incluye la publicación de los trabajos realizados en dicho taller.

La Consejera Bettina Monti señaló que los libros que pretende publicar el Consejo se podrán vender, por lo que finalmente serían autosustentables, además de cumplir con la misión de dejar el testimonio de nuestra historia.

Punto 3.-

La Presidenta del Consejo señaló que el Curso para la Policía turística del municipio, se podrá comenzar a dar en el mes de enero.

El curso comprenderá hablar de las Efemérides en Zapopan, encaminado a fechas de relevancia histórica, aniversarios (aniversario de la Colonia Seattle).

Además del calendario que incluye festividades cívico-religiosas tastoanes, Feria del Elote por lo que instó a los Consejeros a trabajar en la investigación. El Consejero Eduardo mencionó que entablará pláticas con los cronistas de delegaciones y agencias para que también aporten información relacionada con su lugar de origen.

Punto 4.-

La Consejera Bettina habló del proyecto del Catálogo de Artistas Zapopanos.

Punto 5.-

El coordinador mencionó que entabló conversación con la Dirección de Relaciones Públicas para solicitar que se integre al programa del Festejo del Aniversario de Zapopan, las conferencias que tiene preparada el Consejo, llegando al acuerdo que se integrarán para el 8 de diciembre y que solo quedaría pendiente el horario.

Con esto se cerró la Sesión quedando la siguiente Sesión pendiente avisando previamente a la fecha.

**CONSEJO DE CRONICA E HISTORIA  
DEL MUNICIPIO DE ZAPOPAN**

XIX SESION  
26 de noviembre del 2015, A las: 09:00 HORAS

Mtra. Ana María de la O Castellanos Pinzón EN CONEXION TELEFONICA  
**Presidenta**

Lic. Sofia Camarena Niehus SOFIA CAMARENA  
**Secretario**

Pedro Eduardo Ruvalcaba Garín [Signature]  
**Coordinador de Cronistas de Delegaciones y Agencias**

Lic. Luis Antonio Vázquez González [Signature]  
**Consejero**

Bettina Monti Colombani Bettina  
**Consejero**

Roberto Manuel Zepeda Navarro \_\_\_\_\_  
**Consejero**

Ma. Del Rosario Morales Campos \_\_\_\_\_  
**Consejero**