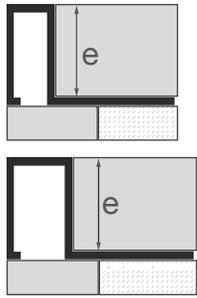


Perfil Listel Aluminio

Perfil de sección cuadrada totalmente versátil. Ofrece siete soluciones en una: esquinas, escalones, cubiertas, transición de materiales, medios muros, decorativo y marcos.



Características Generales



- Material: Aluminio
- Espesor: 10 mm y 12 mm
- Longitud: 2500 mm

Propiedades

Aleación 6463. Acabado brillante

- Densidad: 2.69 g / cm³ o 168 lb / ft³
- Módulo de elasticidad: 70 GPa, o 10 Msi
- Resistencia a la tensión de 130 a 230 MPa, o 19 a 33 ksi
- Elasticidad: 68 a 190 MPa, o 9.9 a 28 ksi
- Expansión térmica 22.1 μm/m-K.

Aleación 6063 T5. Acabado mate

- Resistencia a la tensión de 140 MPa (20.000 psi) en espesores de hasta 13 milímetros (0,5 pulgadas)
- Elasticidad: 97 MPa (Psi) hasta 13 milímetros (0,5 pulgadas) y 90 MPa (13,000 psi) de 13 a 25 mm (0,5 a 1 pulgada).
- Alargamiento del 8%

Acabados



Plata Brillante
Listel
Listel XS



Plata Mate
Listel
Listel XS



Negro Mate
Listel XS



Bronce Satinado
Listel XS



Bronce Antiguo
Listel XS



Dorado
Listel XS

Instalación

1. Seleccione el perfil de acuerdo al grosor de la cerámica.
2. Aplique adhesivo de pisos y/o azulejos en el área apropiada con una llana dentada, con bordes de esquina externos.
3. Presione el perfil de aluminio en el lecho del adhesivo y alinear.
4. Cubrir completamente con las patas de fijación
5. Se recomienda dejar una unión de 2-3 mm entre la cerámica y los rebordes de perfil de aluminio.
6. Presionar la cerámica sólidamente en el lecho de adhesivo y alinear al ras con el borde superior del perfil
7. Llenar completamente el espacio entre la cerámica y el perfil con lechada de boquilla.
8. El acabado plata brillante se recomienda para uso en muro, para evitar el rayado de la pieza.

Cuidados y mantenimiento

1. La limpieza debe hacerse periódicamente con un paño suave con agua o un jabón neutro.
2. Los perfiles no requieren ningún cuidado especial, sin embargo si los bordes requieren limpieza, utilice un disolvente no abrasivo libre de ácido clorhídrico y fluorhídrico.
3. En su totalidad es perjudicial el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. No se debe de utilizar ácido cítrico sobre el producto, perjudica la capa protectora de la superficie. Las ceras, vaselina, lanolina o semejantes no son aptas. Evite disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que tengan cloruros (se recomiendan acelerantes sin cloruros).