MODULO DE ELASTICIDAD:
14,000√f'c PARA f'c<400 kg/cm2

NOTAS GENERALES

- LOS PLANOS Y LAS ESPECIFICACIONES ESTRUCTURALES CUMPLEN CON LOS REQUISITOS Y RECOMENDACIONES PARA EL ANÁLISIS SÍSMICO DE ESTRUCTURAS.

- EL CONTRATISTA DEBERÁ CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DE TODAS LAS NORMAS Y LEYES PERTINENTES A LA CONSTRUCCIÓN.

- EL CONTRATISTA DEBERÁ VERIFICAR TODAS LAS DIMENSIONES Y CONDICIONES DE SU TRABAJO, Y COORDINARLAS CON LOS PLANOS ARQUITECTÓNICOS Y DE OTROS CONSULTORES. PLANOS DE TALLER Y CON LAS CONDICIONES PARTICULARES DE CAMPO.

- EL CONTRATISTA DEBERÁ PROTEGER LAS INSTALACIONES, ESTRUCTURAS Y LÍNEAS ELÉCTRICAS, DE AGUA, DRENAJE, ETC. EXISTENTES, DE CUALQUIER DAÑO QUE PUDIERA OCASIONARLES EL PROCESO CONSTRUCTIVO.

- LA SEGURIDAD DURANTE LA CONSTRUCCIÓN Y LOS PROCEDIMIENTOS CONSTRUCTIVOS SON RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA.

- TODAS LAS ELEVACIONES EN ESTE CONJUNTO DE PLANOS ESTRUCTURALES UTILIZAN COMO REFERENCIA LOS NIVELES PREVIAMENTE ESTABLECIDOS POR EL PROYECTO ARQUITECTÓNICO. TODAS LAS DEMÁS ELEVACIONES (INCLUYENDO AQUELLAS DE LA CIMENTACIÓN), SON MEDIDAS CON RESPECTO A ESTOS.

- ESPECIFICACIONES: LA ULTIMA EDICION DE LAS NORMAS PARA LA CONSTRUCCION E INSTALACIONES DE LA S.C.T. EN CUANTO NO CONTRAVENGAN LAS INDICACIONES DE LOS PLANOS; SE HARA REFERENCIA EN PARTICULAR A LOS SIGUIENTES CAPITULOS:
+ IMT N-CTR-CAR-1-02-003/04 CONCRETO HIDRAULICO
+ IMT N-CTR-CAR-1-02-004/02 ACERO PARA CONCRETO HIDRAULICO
+ IMT N-CTR-CAR-1-02-005/01 ACERO ESTRUCTURAL Y ELEMENTOS METALICOS
+ IMT N-CTR-CAR-1-02-006/01 ESTRUCTURAS DE CONCRETO REFORZADO
+ IMT N-CTR-CAR-1-02-008/01ESTRUCTURAS DE ACERO
+ IMT N-CTR-CAR-1-02-001/2/00 RECUBRIMIENTO CON PINTURA

APLICACIÓN DE PROYECTO

- EL CONTRATISTA PRESENTARA A LA CONSIDERACION DEL CLIENTE LOS PLANOS DE TALLER QUE MUESTREN A DETALLE TODOS LOS ELEMENTOS QUE PRETENDA EMPLEAR, PARA SU ESTUDIO Y APROBACION O MODIFICACION SEGUN EL CASO. CARGA VIVA: CAMION IMT 66.5. EN TODOS LOS CARRILES DE CIRCULACION.

MATERIALES

TODOS LOS MATERIALES QUE FORMEN PARTE INTEGRANTE DE LAS OBRAS DEBERAN SER ACEPTADOS POR LA DIRECCION GENERAL DE CARRETERAS FEDERALES Y EN PARTICULAR CUMPLIRAN CON LAS SIGUIENTES ESPECIFI- CACIONES:
- IMT N-CMT-CAR-2-07/04 PINTURAS PARA RECUBRIMIENTO DE ESTRUCTURAS
- IMT N-CMT-CAR-2-08/04 PLACAS Y APOYOS INTERGRALES DE NEOPRENO
- IMT N-CMT-CAR-2-04-001/04 SOLDADURA AL ARCO ELECTRICO
- IMT N-CMT-CAR-2-03-001/04 ACERO DE REFUERZO PARA CONCRETO HIDRAULICO
- IMT N-CMT-CAR-2-03-003/04 ACERO ESTRUCTURAL
- IMT N-CMT-CAR-2-02-001/02 CALIDAD DEL CEMENTO PORTLAND
- IMT N-CMT-CAR-2-02-002/02 CALIDAD DE AGREGADOS PETREOS PARA CONCRETO HIDRAULICO
- IMT N-CMT-CAR-2-02-003/02 CALIDAD DEL AGUA PARA CONCRETO HIDRAULICO
- IMT N-CMT-CAR-2-02-004/04 CALIDAD DE ADITIVOS QUIMICOS PARA CONCRETO HIDRAULICO
- IMT N-CMT-CAR-2-02-005/04 CALIDAD DEL CONCRETO HIDRAULICO
- IMT N-CMT-CAR-2-02-006/04 CALIDAD DE MEMBRANAS DE CURADO PARA CONCRETO HIDRAULICO

CONCRETO: SE EMPLEARAN LOS CONCRETOS DE LAS RESISTENCIAS INDICADAS A CONTINUACION Y SE COLOCARAN UTILIZANDO VIBRADOR DE INMERSION. EN LOSAS Y DIAFRAGMAS: f'c = 350 kg/cm2 CON REVENIMIENTO DE 5 A 8 cm TAMAÑO MAXIMO DEL AGREGADO GRUESO DE 1.9 cm

CONSTRUCCIÓN

OBRA FALSA Y MOLDES:

LOS MOLDES PARA LA LOSA PODRAN SER DE MADERA, METALICOS O MIXTOS. EL CONTRATISTA PRESENTARA LA CONSIDERACION DE LA SECRETARIA EL PROYECTO DE LAS FORMAS PARA ESTUDIO, APROBACION O MODIFICACION SEGUN EL CASO. EL CONTRATISTA QUEDARA OBLIGADO A CONSTRUIR DICHOS MOLDES DE ACUERDO CON LOS PLANOS APROBADOS Y EN TODO CASO SERA RESPONSABLE DE LA CORRECTA CONTRUCCION DE LOS MISMOS. SE OBSERVARAN LAS NORMAS DE LA S.C.T. TOMO 3.01.02.026-F.34.

LATOLERANCIA MAXIMA EN CUALQUIER DIRECCION SERA DE 0.5 cm PARA ASEGURAR SU DEBIDA CORRESPONDENCIA EN TODAS LAS TRABES DE UN MISMO TRAMO. SI POR EL MANEJO DE LA SUPERESTRUCTURA O DE UNA PARTE DE ELLA EL CONTRATISTA PRETENDE EMPLEAR OBRA FALSA DEBERA FORMULAR EL PROYECTO DE DICHA OBRA FALSA DE ACUERDO AL ENCISO 3.01.02.026-F.33 DE LAS NORMAS Y PRESENTARLO A LA CONSIDERACION DE LA SECRETARIA PARA SU ESTUDIO Y APROBACION O MODIFICACION, SEGUN EL CASO. EL CONTRATISTA SRA EL UNICO RESPONSABLE DE LOS RESULTADOS QUE SE OBTENGAN DEL USO DE ESTA OBRA FALSA Y AL CESAR SU FUNCION ESTRUCTURAL LA RETIRARA TOTALMENTE, INCLUYENDO TODOS LOS ELEMENTOS Y ACCESORIOS QUE HAYAN SIDO NECESARIOS PARA SU ERECCION,

COLADO Y DESCIMBRADO DEL CONCRETO

TODO EL CONCRETO SERA VIBRADO INTERIOR O EXTERIORMENTE O EN AMBAS FORMAS, SEGUN LO INDIQUE EL INGENIERO REPRESENTANTE DE LA SECRETARIA. ESTA OPERACION SE HARA EN FORMA CUIDADOSA PARA EVITAR DESALOJAMIENTOS NO TOLERABLES EN LAS VARILLAS DE REFUERZO. LAS VARILLAS DEL ACERO DE REFUERZO DEBERAN MANTENERSE FIRMEMENTE EN SU POSICION MEDIANTE ESCANTILLONES O SEPARADORES DE ACERO O BLOQUES DE CONCRETO, NO SE PERMITIRA EL USO DE MADERA PARA ESTE OBJETO.

ACERO ESTRUCTURAL

EL MATERIAL QUE SE UTILIZARA EN LA SUPRESTRUCTURA SERA:

- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-709 GRADO 50 (fy = 3515 kg/cm2) PARA VIGA CAJÓN.

- ASTM A-572 GRADO 50 (fy = 3515 kg/cm2)PARA LOS ATIESADORES; DIAFRAGMAS; EN PLACAS PARA PATINES, ALMAS Y ATIESADORES DE APOYO SE DEBERAN LLEVAR ACABO LAS PRUEBAS REQUERIDAS PARA MIEMBROS CRITICOS A LA FRACTURA.

- EL RESTO DE LOS ELEMENTOS SECCIONES D, M, AT Y VIGAS IR, DEBERAN CUMPLIR LOS REQUERIMIENTOS DE MIEMBROS NO CRITICOS A LA FRACTURA.

- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-572 GRADO 50 (fy = 3515 kg/cm2) PARA PERFILES TE, IR (W), APS (LI).

- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-108 (fy = 3500 kg/cm2) PARA LOS CONECTORES ENTRE LAS TRABES Y LA LOSA. LOS CONECTORES SERAN TIPO NELSON STUDS O SIMILARES DE 22mm DE DIAMETRO Y 157mm DE LONGITUD.

SOLDADURAS

EL CONTRATISTA PROPORCIONARA A LA D.G.C.F. PARA SU APROBACION UN DOCUMENTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LAS SOLDADURAS INDICANDO CLARAMENTE LA PREPARACIONES DEL METAL DE BASE PARA SOLDAR, LOS MATERIALES DE APORTE, LAS CLACIFICACIONES DE LOS SOLDADORES Y OPERADORES DE SOLDADURAS ASI COMO LOS INSPECTORES DE LA SOLDADURA.

EL TAMAÑO INDICADO DE LAS SOLDADURAS NO SERA MENOR A LAS INDICADAS EN LOS PLANOS DE ESTE PROYECTO.

LAS SOLDADURAS DE LA TRABE PRINCIPAL A PENETRACION COMPLETA TENDRAN UN 100% DE INSPECCION CON ULTRASONIDO. (SE PODRA RADIOGRAFIAR SI SE DIFICULTA EL ULTRASONIDO)

LAS SOLDADURAS DE FILETE EN LA TRABE PRINCIPAL; ATIESADORES Y LOS TOPES LATERALES ASI COMO EN LOS CONTRAVIENTOS TENDRAN INSPECCION VISUAL Y DIMENSIONAL.

CONECTORES A CORTANTE

SE EMPLEARAN PERNOS SOLDABLES MCA. NELSON TIPO CONECTORES DE CORTANTE, S3L, CON ACERO SUAVE, fy = 340 MPa, fu = 420 MPa.
DEBERÁN UTILIZARSE LAS DISPOSICIONES POR EL PROVEEDOR DE LOS PERNOS; EN GENERAL, LOS ELEMENTOS SERAN DEL TIPO AUTOSOLDABLES.

PERNO A EMPLEAR: CONECTOR DE CORTANTE S3L / 7/8" x 6-3/16"

ACERO ESTRUCTURAL

PERFIL ESTRUCTURAL	DESIGNACIÓN NMX(1)	DESIGNACIÓN ASTM(2)	f_y(4) kg/cm²	f_u(4) kg/cm²
IR	B-284	A572-50	3515	4570
TRABE CAJÓN		A709-50	3515	4570
H	B-284	A992-50	3515	4570
CE	B-254	A36	2530	4080
LI	B-254	A36	2530	4080
OR	B-199	A500-B46	3235	4080
OC	B-177	A53-B	2460	4220
CF, ZF	B-254	A653 - 50	3515	4570
PLACA	B-284	A-572-50	3515	4570

(1) NORMA MEXICANA.
(2) *AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS.*
(3) VALOR MÍNIMO GARANTIZADO DEL ESFUERZO CORRESPONDIENTE AL LÍMITE INFERIOR DE FLUENCIA DEL MATERIAL
(4) ESFUERZO MÍNIMO ESPECIFICADO DE RUPTURA EN TENSIÓN.

EN EL PATÍN SUPERIOR DE LAS TRABES Y VIGAS QUE LLEVEN CONECTORES DE CORTANTE, LA SUPERFICIE DEBERÁ ESTAR LIMPIA ANTES DE COLOCAR EL CONECTOR Y POSTERIORMENTE SE APLICARÁ EL PRIMARIO. LA LOSACERO NO LLEVA RECUBRIMIENTO IGNÍFUGO.

LA ESTRUCTURA METÁLICA QUE SE MANTENGA EXPUESTA A AMBIENTES ALTAMENTE CORROSIVOS DEBERÁ SER ACCESIBLE PARA TRABAJOS DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO.

LOS PRESENTES PLANOS SON DE DISEÑO. EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA METÁLICA SUMINISTRARÁ LOS PLANOS DE TALLER Y LOS PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE RESPECTIVOS. LOS CUALES DEBERÁN SER APROBADOS POR LA SUPERVISIÓN DE OBRA, QUIEN TAMBIÉN DEBERÁ VERIFICAR DIMENSIONES, NIVELES, LOCALIZACIÓN Y HOLGURAS CON LOS PLANOS ARQUITECTÓNICOS Y DE OTRAS ESPECIALIDADES.

LOS PERFILES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA SE ESPECIFICAN DE ACUERDO A LA NOMENCLATURA QUE SE ENCUENTRA EN EL AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION (AISC) Y/O EL INSTITUTO MEXICANO DE CONSTRUCCIÓN EN ACERO (IMCA).

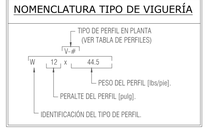
TB DESIGNACION DE PERFILES (AISC)

SECCIÓN	NOMBRE (ABREVIATURA)	ESPECIFICACIONES (UNIDADES)
	ÁNGULO DE LADOS IGUALES (L)	Peralte * Ancho * t [Pulg * Pulg * Pulg]
	ÁNGULO DE LADOS DESIGUALES (L)	Peralte * Ancho * t [Pulg * Pulg * Pulg]
	PERFIL C ESTÁNDAR (C)	Peralte * peso [Pulg * lb/pie]
	PERFIL I ESTÁNDAR (S)	Peralte * peso [Pulg * lb/pie]
	PERFIL I RECTANGULAR (W)	Peralte * peso [Pulg * lb/pie]
	PERFIL T RECTANGULAR (WT)	Peralte * peso [Pulg * lb/pie]
	PERFIL I SOLDADO (IS)	bf*tf / h*tw [Pulg*Pulg / Pulg*Pulg]
	REDONDO SÓLIDO LISO (OS)	D [Pulg]
	TUBO CIRCULAR (OC)	D exterior * t [Pulg * Pulg]
	TUBO CUADRADO O RECTANGULAR (HSS)	TAMAÑO * TAMAÑO * t [Pulg * Pulg * Pulg]
	PERFIL C FORMADO EN FRÍO (CF)	PERALTE*cal [Pulg *cal]
	PERFIL Z FORMADO EN FRÍO (ZF)	PERALTE*cal [Pulg *cal]

ABREVATURAS DE ESPECIFICACIONES [UNIDADES]

d = PERALTE [pulg].
bf = ANCHO DEL PATÍN [pulg].
tf = ESPESOR DEL PATÍN [pulg].
h = ALTURA DEL ALMA [pulg].
h= d - 2*tf
tw = ESPESOR DEL ALMA [pulg]
D = DIÁMETRO [pulg].
t = ESPESOR DE PARED [Pulg].
cal = CALIBRE DE LA LÁMINA.

NOMENCLATURA TIPO DE VIGUERÍA



ESPECIFICACIONES CONCRETO

- EL AGUA DE MEZCLADO DEBE SER LIMPIA Y CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DE LA NORMA NMX-C-122.

- EN CASO DE USARSE ADITIVOS ESTOS DEBEN CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DE LA NORMA NMX-C-255 CON LA DEBIDA APROBACIÓN DEL DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA (DRO).

EL CONCRETO DEBE SER DOSIFICADO EN UNA PLANTA CENTRAL Y TRANSPORTAR TODO A LA OBRA EN CONDUCTORES REVOLVEDORES. DOSIFICACIÓN Y MEZCLADO DEBERÁN SER DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS DE LA NORMA NMX-C-403.

SE REALIZARÁN PRUEBAS AL CONCRETO FRESCO ANTES DE SU COLOCACIÓN EN LAS CIMBRAS PARA VERIFICAR LOS REQUISITOS DE REVENIMIENTO Y PESO VOLUMÉTRICO CON UNA FRECUENCIA DE UNA VEZ POR CADA ENTREGA PARA REVENIMIENTO Y UNA VEZ POR CADA DÍA DE COLADO PERO NO MENOS DE UNA VEZ POR CADA 20 m³ DE CONCRETO EN EL PESO VOLUMÉTRICO.

SE REALIZARÁN PRUEBAS AL CONCRETO ENDURECIDO MEDIANTE CILINDROS ELABORADOS, CURADOS Y ENSAYADOS A COMPRESIÓN DE ACUERDO CON LAS NORMAS NMX-C-160 Y NMX-C-83.

ACERO DE REFUERZO

SE TOMARÁ UN ESPECIMEN PARA ENSAYE DE TENSIÓN Y UNO PARA ENSAYE DE DOBLADO DE CADA LOTE QUE NO SEAN LOS EXTREMOS DE BARRAS COMPLETAS. ES FACILITAD DEL CORRESPONSABLE DE SEGURIDAD ESTRUCTURAL SOLICITAR LA GARANTÍA ESCRITA DEL FABRICANTE Y LOS CONTROLES DE OBRA

VARILLAS CORRUGADAS CLASIFICADAS POR EL ASTM CLASE A 615 GRADO 60 CON UN ESFUERZO DE FLUENCIA fy = 4200 kg/cm² Y UN ESFUERZO DE RUPTURA fu = 6300 kg/cm²
LA RELACIÓN DEL ESFUERZO DE RESISTENCIA REAL DEL ACERO ENTRE SU ESFUERZO DE FLUENCIA NOMINAL NO DEBE SER MENOR DE 1.25.

SE TENDRA ESPECIAL CUIDADO EN LA LIMPIEZA DE LAS VARILLAS PARA EVITAR QUE TENGAN ÓXIDO SUELTO ANTES DE DEPOSITAR EL CONCRETO LOS EMPALMES DE VARILLA SE HARAN EXCLUSIVAMENTE CON SOLDADURA A TOPE O POR TRASLAPES, DEBIENDO TENER LA AUTORIZACION DE ESTA DIRECCION PARA USAR OTRO TIPO DE EMPALME. LOS EMPALMES NO INDICADOS EN ESTE PROYECTO SE HARAN CUATRAPEANDOLOS SIN EXCEDER DE 33% DEL ACERO PRINCIPAL DE LA SECCION. LOS CASOS AISLADOS, EN QUE SE EMPALME MAS DEL 50% DEL REFUERZO, SE ALIMENTARAN EN UN 25% LOS CONGITUDES DE TRASLAPE DE PREFERENCIA LAS VARILLAS DE 6y 1 10c SERAN DE UNA SOLA PIEZA. SIN SOLDADURA NI EMPALMES POR TRASLAPES.

ESPESORES DE PLACAS:

ESPESOR PULG.	ESPESOR mm	ESPESOR PLANOS
1/4	6.35	6
3/8	9.5	10
1/2	12.7	13
5/8	15.9	16
3/4	19.01	19
7/8	22.2	22
1	25.4	25
1 1/4	31.8	31
1 1/2	38.1	38
2	50.8	50

RECUBRIMIENTOS Y SEPARACIONES MÍNIMAS

RECUBRIMIENTO (r) A PARIR DE ESTRIBOS O VARILLAS EXTERIORES

ELEMENTO	NO EXPUESTO [cm]	EXPUESTO AL TERRENO [cm]	CALZADO CONTRA EL TERRENO [cm]	EXPUESTO AL AGUA [cm]
COLUMNA	4	5	7.5	5
LOSA RODAMIENTO	4	-	-	-
PILA	-	-	7.5	-
TRABE	4	5	7.5	5
DADO	5	5	7.5	5
MURO	2	5	7.5	5
ZAPATA	-	5	7.5	5

SEPARACIÓN LIBRE MÍNIMA (s) DE REFUERZO

HORIZONTAL	VERTICAL
DIÁMETRO DE VARILLA MÁS GRUESA Ø 1.5 VECES TAMAÑO MÁXIMO DEL AGREGADO	DIÁMETRO DE VARILLA MÁS GRUESA Ø 2.5 cm

ESPECIFICACIONES PARA TORNILLOS

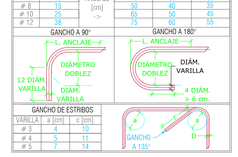
DISTANCIA MÍNIMA AL BORDE PARA AGUJEROS PUNZONADOS, TALADRADOS O RIMADOS [mm]

DIÁMETRO DEL TORNILLO [mm]	A UN BORDE CIZALLADO [mm]	EN BORDES LAMINADOS DE PLACA, PERFILES, BARRAS O BORDES CORTADOS CON SOPLETE [mm]
13	22	19
16	29	22
19	32	25
22	38	29
25	44	32
29	51	38
32	57	41
ARRIBA DE 32	1.75 X EL DIÁMETRO	1.25 X EL DIÁMETRO

LOS TORNILLOS SERÁN A-325N.
LA SEPARACIÓN MÍNIMA ENTRE TORNILLOS SERÁ DE 3 DIÁMETROS.

GANCHOS Y DOBLECES DE REFUERZO

VARILLA	DIÁMETRO DOBLEZ [cm]	GANCHO Fc [kg/cm²]	250 x 350	400 x 450	500 x 650
# 3	8	LONGITUD DE ANCLAJE [cm] ->	20	15	15
# 4	8		25	20	20
# 5	10		35	25	25
# 6	12		40	30	30
# 8	15		50	40	35
# 10	25		65	50	45
# 12	30		75	60	55



GANCHO DE ESTRIBOS		
VARILLA	a [cm]	c [cm]
# 3	4	10
# 4	5	11
# 5	7	14

NOTAS PARA TRASLAPES,Y BAYONETEO DE REFUERZO

1.- PARA VARILLAS CON DIÁMETRO MAYOR A #8 SE RECOMIENDA USAR CONECTORES TIPO 2 SÓLO SI SE COMPRUEBA QUE ESTOS TRABAJAN PARA SOPORTAR UNA CARGA MAYOR A 1.5 FY DE LA VARILLA SIN RESTRICCIÓN EN LA UBICACIÓN DE LOS TRASLAPES. ALTERNATIVAMENTE PUEDEN EMPLEARSE CONECTORES MECÁNICOS TIPO 1 SÓLO SI SE COMPRUEBA QUE ESTOS SON CAPACES DE SOPORTAR UNA CARGA MAYOR A 1.25 DE LA RESISTENCIA A FLUENCIA (fy) DE LA VARILLA. SEPARANDO LOS TRASLAPES POR LO MENOS A 2H DE LOS NODOS (H=LADO MAYOR DE COLUMNA Ó PERALTE TRABE).

2.- ESTA PROHIBIDA LA SOLDADURA DEL ACERO DE REFUERZO, A MENOS QUE SE SIGAN LOS REQUERIMIENTOS DE PRECALENTAMIENTO Y RESISTENCIA DE ELECTRODOS MÍNIMA DE LAS NORMAS ESPECÍFICAS TALES COMO LA NMX-H-121 (NORMA MEXICANA) O LA AWS D1.4 (NORMA AMERICANA) VIGENTES.

3.- CUANDO EXISTA UN CAMBIO DE SECCIÓN TRANSVERSAL EN ELEMENTO Y SE REQUIERA ASEGURAR LA CONTINUIDAD SE HARÁ UN BAYONETEO CON RELACIÓN 1:6 EN LA VARILLA.

TRASLAPE DE REFUERZO EN TRABES L. SUPERIOR*

Fc [kg/cm²]	250 A 350	400 A 450	500 A 650
CALIBRE	[cm]	[cm]	[cm]
# 3	70	50	50
# 4	90	70	70
# 5	110	85	80
# 6	135	105	90
# 8	215	175	150
# 10	USAR CONECTOR MECÁNICO.		

* PAQUETES DE 3 VARILLAS = 1.2 x LONGITUD DE TRASLAPE.
* VER NOTAS 2 Y 4 DE TRASLAPES.

TABLA TA - ABREVIATURAS

ABREVIATURA	DESCRIPCIÓN
C	COLUMNA CONCRETO
Δ	CONTRAFLECHA
DA	DADO
E	ESTRIBO
gr	GROPA
L	LOSA VIAJADA
NC	NUCE COLUMNA
NDO	NIVEL DE DESPLANTE DE DADO
NDZ	NIVEL DE DESPLANTE DE ZAPATA
NL	NIVEL INFERIOR DE LOSA
NPT	NIVEL DE PISO TERMINADO
NTD	NIVEL TOPE DE DADO
NTE	NIVEL TOPE DE ESTRUCTURA
NTP	NIVEL TOPE DE PILA
R	RECUBRIMIENTO
TR	TRABE DE CONCRETO
Z	ZAPATA
NTN	NIVEL DE TERRENO NATURAL
D	DIAFRAGMA
DI	DIAGONAL
MO	MONTANTE
TC	TRABE CAJÓN
AT	ATIESADOR
AS	AISLADOR SÍSMICO
AT	ATIESADOR LONGITUDINAL
PL	PLACA
PB	PLACA BASE

ESPECIFICACIONES PARA SOLDADURA

LA SOLDADURA A EMPLEAR EN CAMPO DEBE SER DE ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO RECUBIERTO DE LOS SIGUIENTES TIPOS:

E70XX PARA UNIONES ENTRE ELEMENTOS DE ACERO A36 Y COMBINACIONES DE A36 Y A50.
E70XX PARA UNIONES ENTRE ELEMENTOS DE ACERO A50.

LAS SOLDADURAS EN TALLER PODRÁN SER DE ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO RECUBIERTO Ó TAMBIÉN DE ARCO SUMERGIDO CUANDO SE UTILICEN EQUIPOS AUTOMÁTICOS Ó ROBOTIZADOS.

LOS CORTES DEBEN HACERSE CON SOPLETE GUIADO MECÁNICAMENTE EN TALLER. NO ESTÁ PERMITIDO EL USO DE SOPLETE PARA REALIZAR CORTES O AGUJEROS EN OBRA.

LAS SUPERFICIES A SOLDAR DEBEN ESTAR LIBRES DE COSTRAS, ESCORIA, GRASA, PINTURA Y REBABAS.

EL PROCESO DE SOLDAR DEBERÁ EVITAR DISTORSIONES EN EL ELEMENTO ESTRUCTURAL.

TODAS LAS SOLDADURAS A TOPE SERÁN DE PENETRACIÓN COMPLETA, SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL AWS Y LLEVARÁN PLACAS DE RESPALDO CUANDO SE SUELDEN POR UN SÓLO LADO.

EL PRECALENTAMIENTO Y LA TEMPERATURA ENTRE PASADAS DEBEN ESTAR DE ACUERDO CON LAS NORMAS AWS O NMX EN SU CASO.

TIPO DE SOLDADURA

	FILETE	PREPARACIÓN (*)	RELLENO EN VARILLAS CON PL.
POSICIÓN DE LA SOLDADURA	h	h, a	h
LADO DONDE APUNTA LA FLECHA	h	h, a	h
LADO OPUESTO A DONDE APUNTA LA FLECHA	h	h, a	h
AMBOS LADOS	h	h, a	h

APLICACIÓN DE LA SOLDADURA

SOLDADURA DE TALLER	SOLDADURA DE CAMPO	ALREDEDOR
h	h	h

LONGITUD DE CORDONES

TODA LA LONGITUD	PARCIAL	INTERMITENTE
L	h, L	h, L-S, S

(-) CUANDO NO APAREZCA EN EL SIMBOLO EL VALOR DE 'a', NO SE DEJARÁ RAÍZ.

TAMAÑO MÍNIMO Y MÁXIMO DE LA SOLDADURA DE FILETE	
ESPESOR MÁS DELGADO DE LAS PARTES UNIDAS (mm)	TAMAÑO MÍNIMO DEL CATETO DE LA SOLDADURA DE FILETE (mm)
HASTA 6	3
DE 7 A 13	4
DE 14 A 19	5
MÁS DE 19	6

LA LONGITUD MÍNIMA DEL CORDÓN SERÁ DE 4 VECES EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA.
EN JUNTAS TRASLAPADAS:
EL TAMAÑO MÁXIMO DE LA SOLDADURA SERÁ IGUAL AL ESPESOR DE LA PLACA, CUANDO ÉSTA SEA DE 6.4 mm O MENOR.
EL TAMAÑO MÁXIMO DE LA SOLDADURA SERÁ IGUAL AL ESPESOR DE LA PLACA MENOS 1.5 mm, CUANDO ÉSTA SEA MAYOR DE 6.4 mm.

SIMBOLOGÍA PARA SOLDADURA

SIMBOLOGÍA

- PL ACERO
- CONTINUIDAD VERTICAL Y HORIZONTAL EN ELEMENTOS
- HUECO DE RAMPAS, ELEVADORES, ESCALERAS Y DÚCTOS
- NPT = 0.00 — INDICA NIVEL DE PISO TERMINADO (EN ALZADOS Y SECCIONES)
- NSD = 0.00 — INDICA NIVEL SUPERIOR DE LOSA (EN ALZADOS Y SECCIONES)
- NTN = 0.00 — INDICA NIVEL DE TERRENO NATURAL (EN ALZADOS Y SECCIONES)
- NIL = 0.00 — INDICA NIVEL INFERIOR DE LOSA(EN ALZADOS Y SECCIONES)
- 4 — SECCIÓN
- ELEMENTOS DE CONCRETO
- NIVEL DE PISO TERMINADO
- CONTRAFLECHA
- 2D-06 / PLANO EN QUE APARECE — NÚMERO DE LLAMADO DE DETALLES
- SUELO
- PLANTILLA DE CONCRETO
- COLUMNA / CASTILLO

PRUEBA DE CARGA

SE EFECTUARÁ UNA PRUEBA DE CAPACIDAD DE CARGA AL PLANTE VEHICULAR EN LA CUAL SE UTILIZARÁ EL TREN DE CARGA DEFINIDO T3S3 CON UN ESPACIAMIENTO ENTRE EL EJE TRASERO DE UN CAMIÓN Y EL EJE DELANTERO DE OTRO CAMIÓN DE QUINCE (15) METROS.
LA INTENSIDAD DE LA CARGA APLICADA SERÁ COMO MÁXIMO EQUIVALENTE AL 95% DE LA CARGA DE PROYECTO ESPECIFICADA. LA CONFIGURACIÓN Y EL PROCEDIMIENTO DEFINITIVO DE CARGA SERA PUESTO A DISPOSICIÓN DEL CLIENTE QUIEN LA AUTORIZARÁ O RECHAZARÁ, EN CASO DE OCURRIR LO ÚLTIMO EL CONTRATISTA DEBERÁ ELABORAR UN NUEVO PROCEDIMIENTO HASTA ATENDER LAS OBSERVACIONES HECHAS POR EL CLIENTE.
EL CONTRATISTA DEBERÁ CONTAR CON EL EQUIPO TÉCNICO Y HUMANO SUFICIENTE PARA LLEVAR A CABO LA PRUEBA.
SERÁ INDISPENSABLE:
- CONTAR CON EQUIPO TOPOGRÁFICO DE ALTA PRECISIÓN (EL NECESARIO).
- LAS MEDICIONES SE EFECTUARÁN EN EL PUNTO MÁS BAJO DEL PATÍN INFERIOR DE LA TRABE DE ACERO. PARA TAL EFECTO CADA CLARO TENDRÁ NUEVE (9) PUNTOS INTERIORES COMO MÍNIMO DONDE SE TOMARÁN LAS MEDIDAS. SE EXCLUIRÁ LA ZONA DE APOYO.
- SE EFECTUARÁ UNA MEDICIÓN EN CADA PUNTO ESTABLECIDO ANTES DEL INICIO DE LA APLICACIÓN DE LA CARGA.
- SE TOMARÁN MEDICIONES A INTERVALOS DE UN MINUTO MÁXIMO DURANTE LA EJECUCIÓN DE LA PRUEBA. (EL INTERVALO SERÁ FIJADO POR EL CLIENTE)
- SE TOMARÁN MEDICIONES EN ZONAS REPRESENTATIVAS (CENTRO DEL CLARO, VOLADOS, ETC)
- SE IDENTIFICARÁN Y MEDIRÁN AGRIETAMIENTOS SI LLEGASEN A OCURRIR. EN ESTRUCTURA METÁLICA SE TENDRÁ ESPECIAL ATENCIÓN EN EL ESTADO DE LAS SOLDADURAS A PENETRACIÓN COMPLETA EN LOS EMPALMES DE LAS TRABES PRINCIPALES.
- UNA VEZ TERMINADA LA PRUEBA SE TOMARÁ UN PLAZO DE 24 A 48 HORAS EN QUE LA ESTRUCTURA NO ESTARÁ SUJETA A SOLICITACIONES DE NINGÚN TIPO SALVO LAS OCASIONADAS POR SU PESO PROPIO. AL FINALIZAR ESTE PLAZO LAS DEFLEXIONES OCASIONADAS POR LA PRUEBA DE CARGA DEBERÁN RECUPERARSE EN UN 75% MÍNIMO. (P.E. SI LA DEFLEXIÓN INICIAL ES 10 MM, LA DEFLEXIÓN MÁXIMA MEDIDA DURANTE LA PRUEBA FUERA DE 52 MM, LA DEFLEXIÓN POR LA PRUEBA DE CARGA FUERON 42MM. QUIERE DECIR QUE LA DEFLEXI