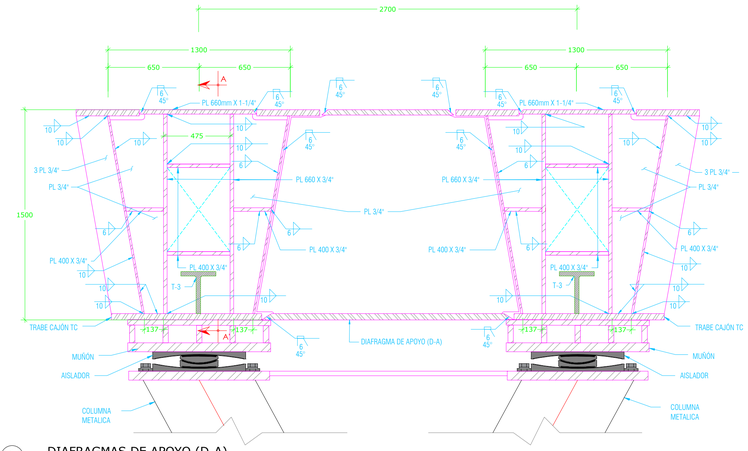
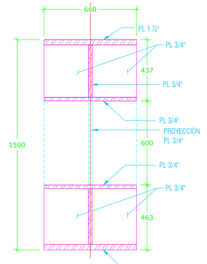
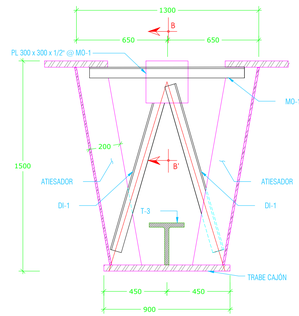


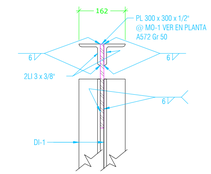
1 DIAFRAGMAS DE APOYO (D-A)
ESC. 1:20 [mm]
ACERO A-709Gr50 EN PLACAS QUE FORMAN LA SECCIÓN CAJÓN



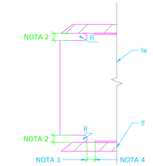
A SECCIÓN
ESC. 1:20 [mm]



2 ARRIOSTRAMIENTO LATERAL Y HORIZONTAL
ESC. 1:20 [mm]
ACERO A-709Gr50 EN PLACAS QUE FORMAN LA SECCIÓN CAJÓN



B SECCIÓN
ESC. 1:20 [mm]



5 DETALLE TIPO PARA ORIFICIO DE ACCESO DE SOLDADURA
ESC. 1:10 [mm]

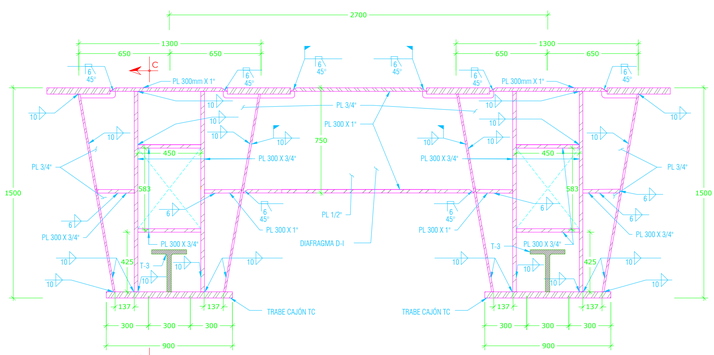
NOTAS

1. LONGITUD: MAYOR QUE 1.5 TW O 1.5" (38 MM)
2. ALTURA MAYOR QUE TW O 3/4" (19 MM) PERO NO DEBERÁ EXCEDER 2" (50 MM)
3. RADIO (R) : R SERÁ MINIMO DE 3/8" (10 MM).
4. LA SOLADURA ENTRE EL ALMA Y EL PATIN DEL ELEMENTO A ENSAMBLAR DEBERA DE LLEGAR A UNA DISTANCIA DE POR LO MENOS IGUAL AL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MEDIDA DESDE EL BORDE DEL HUECO DE DE ACCESO

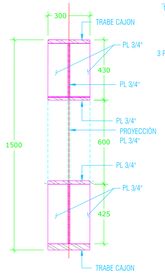
PERFORACIONES DE ACCESO A LA SOLDADURA:

LAS PERFORACIONES DE ACCESO PARA SOLDADURAS DEBEN CUMPLIR LOS SIGUIENTES REQUERIMIENTOS:

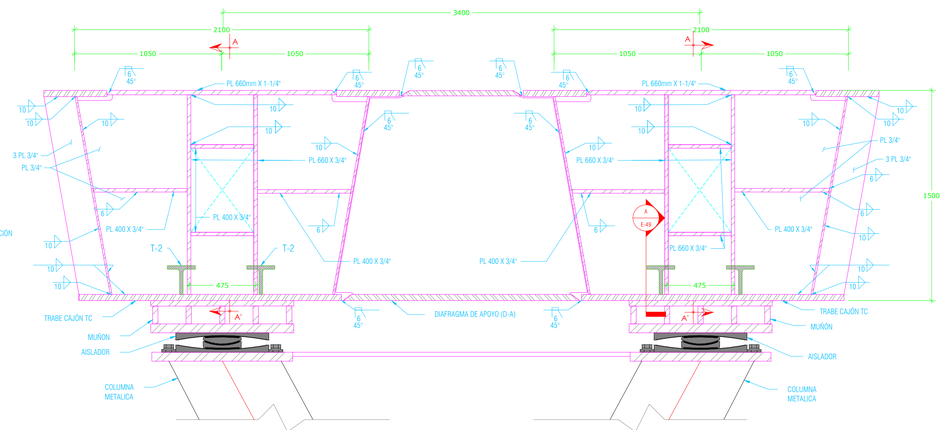
(A) TODAS LAS PERFORACIONES DE ACCESO A LA SOLDADURA QUE SE NECESITEN PARA FACILITAR LAS OPERACIONES DE SOLDADO DEBEN SER DETALLADAS DE FORMA TAL DE ENTREGAR ESPACIO PARA EL RESPALDO DE LA SOLDADURA SEGÚN SEA NECESARIO.
(B) LA PERFORACIÓN DE ACCESO DEBE TENER UNA LONGITUD, MEDIDA DESDE EL TALÓN DE PREPARA- CIÓN DE LA SOLDADURA NO MENOR QUE 1.5 VECES EL ESPESOR DEL MATERIAL DONDE SE HACE LA PERFORACIÓN; LA QUE NO DEBE SER MENOR A 1 1/2" IN. (38 MM).
(C) LA ALTURA DELA PERFORACIÓN DE ACCESO NO DEBE SER MENORAL ESPESOR DEL MATERIAL DONDE SE PERFORA, PERO NO MENOR QUE 1.9 CM (19 MM), NI MAYOR QUE 5 CM. (50 MM).
(D) ANTES DE CORTAR SECCIONES LAMINADAS O SOLDADAS, EL BORDE DEL ALMA DEBE SER ACHAFLANADO O CURVO, DESDE LA SUPERFICIE DEL ALA HASTA LA SUPERFICE REENTRANTE DE LA PERFORACIÓN DE ACCESO.
(E) LAS PERFORACIONES DE ACCESO EN PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE Y PERFILES ARMADOS CON SOLDADURAS DE TOPE DE PENETRACIÓN COMPLETA (CJP) QUE UNEN EL ALMA AL ALA DEBEN ESTAR LIBRES DE MUESCAS Y ESQUINAS REENTRANTES AFILADAS.
(F) LOS ARCOS DE LAS PERFORACIONES DE ACCESO A SOLDADURA DEBEN TENER UN RADIO MAYOR QUE 1 CM (10 MM).
(G) LAS PERFORACIONES DE ACCESO A SOLDADURAS EN PERFILES ARMADOS CON SOLDADURA DE FILETE O DE TOPE DE PENETRACIÓN PARCIAL (PJP) QUE UNEN EL ALMA AL ALA DEBEN ESTAR LIBRES DE MUESCAS Y ESQUINAS REENTRANTES AFILADAS.
(H) SE PERMITE QUE LAS PERFORACIONES DE ACCESO TERMINEN PERPENDICULARMENTE AL ALA, SIEMPRE QUE LA SOLDADURA SE TÉRMINE ANTES DE ALCANZAR LA PERFORACIÓN DE ACCESO POR LO MENOS A UNA DISTANCIA IGUAL AL TAMAÑO DE LA SOLDADURA.
(I) PARA SECCIONES PESADAS COMO SE DEFINE EN LAS SECCIONES A3.1C Y A3.1D, LAS SUPERFICIES CORTADAS TÉRMICAMENTE EN LAS PERFORACIONES DE ACCESO DEBEN PULIRSE HASTA ALCANZAR EL METAL BRILLANTE
(J) CUANDO LA PORCIÓN DE TRANSICIÓN CURVA DE LAS PERFORACIONES DE ACCESO Y LOS DESTAJES DE VIGA ES FORMADA POR PRETALADRADO O POR PERFORACIONES ASERRADAS, AQUELLA PORCIÓN NO NÉCESITA PULIRSE.



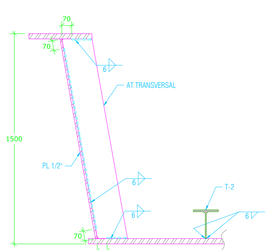
3 SOLDADURA EN DIAFRAGMA INTERMEDIO (D-I)
ESC. 1:20 [mm]



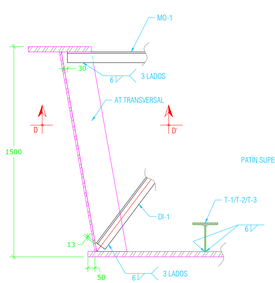
C SECCIÓN
ESC. 1:20 [mm]



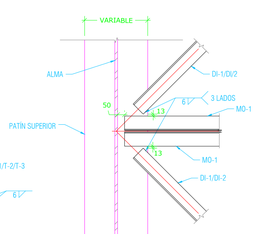
4 DIAFRAGMAS DE APOYO (D-A)
ESC. 1:20 [mm]
ACERO A-709Gr50 EN PLACAS QUE FORMAN LA SECCIÓN CAJÓN



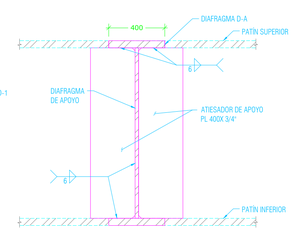
6 SOLDADURA EN ATIESADORES TRANSVERSALES
ESC. 1:20 [mm]



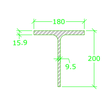
7 DETALLE TIPO DE SOLDADURA EN DIAGONAL VERTICAL
ESC. 1:20 [mm]



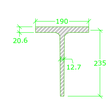
D SECCIÓN
ESC. 1:20 [mm]



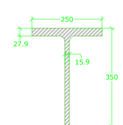
8 SOLDADURA DE ATIESADORES EN APOYOS (D-A)
ESC. 1:20 [mm]



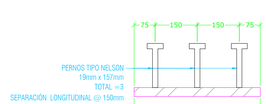
16 T-1 ATIESADOR LONGITUDINAL (WT8X25)
ESC. 1:10 [mm]
ACERO A-572Gr50



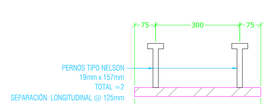
17 T-2 ATIESADOR LONGITUDINAL (WT9X35.5)
ESC. 1:10 [mm]
ACERO A-572Gr50



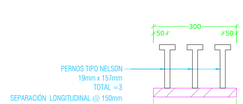
18 T-3 ATIESADOR LONGITUDINAL (WT13.5X64.5)
ESC. 1:10 [mm]
ACERO A-572Gr50



19 DETALLE TRES PERNOS
ESC. 1:10 [mm]

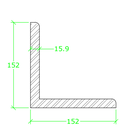


20 DETALLE DOS PERNOS
ESC. 1:10 [mm]

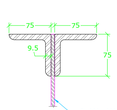


21 DETALLE TRES PERNOS EN PLACA DE 300
ESC. 1:10 [mm]

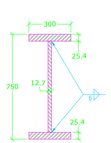
9 DI-1(LI 4"X3/8")
ESC. 1:5 [mm]
A-36



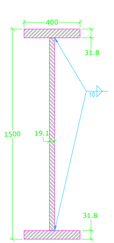
10 DI-2 (L6"X6"X5/8")
ESC. 1:5 [mm]
A-36



11 MO-1 (2 LI 3" X 3/8")
ESC. 1:5 [mm]
A-36



12 D-I DIAFRAGMA INTERMEDIO
ESC. 1:20 [mm]
ACERO A-572Gr50



13 D-A DIAFRAGMA DE APOYO
ESC. 1:20 [mm]
ACERO A-572Gr50

14 ATIESADOR AT-1 (VISTA EN PLANTA)
ESC. 1:20 [mm]
ACERO A-572Gr50

ALBA
PROYECTO ESTRUCTURAL
PLANOS APROBADOS
PARA SU CONSTRUCCIÓN

ESTOS PLANOS SON DE INGENIERÍA BÁSICA, NO DEBERÁN TOMARSE PARA REALIZAR TRAZO EN OBRA, LAS COTAS Y NIVELES DEBERÁN CORROBORARSE CON EL PROYECTO ARQUITECTÓNICO Y NOTIFICAR A ESTE DESPACHO EN CASO DE DIFERENCIAS.
EN CASO DE DISCREPANCIA ENTRE LAS COTAS Y MEDIDAS TOMADAS A ESCALA SIEMPRE REGIRÁN LAS PRIMERAS.

0 10 50
0.5 2.5 7.5
1:100

Gobierno de Zapopan
Ciudad de las niñas y niños
Obras Públicas e Infraestructura
Gestión Integral de la Ciudad

Macrolocalización:

Microlocalización:

Alcances Generales:

Simbología:

Los alcances de la etapa 04, corresponden a la estructura metálica del puente, desde la placa base hasta los parapetos.

Cualquier duda se debe corroborar en catalogo en coordinación con la supervisión de obra.

Notas:

Estructural

Nombre del proyecto:
Construcción del nodo vial en av. Patria y av. Universidad, etapa 04, municipio de Zapopan, Jalisco

Contenido del plano:
DETALLES TRABES CAJÓN (3-4)

No. Contrato:
DOPI-MUN-RM-IM-LP-060-2025

Director de Obras Públicas e Infraestructura:
Ing. Ismael Jauregui Castañeda

Jefe de la Unidad de Estudios y Proyectos:
Arq. Edwin Aguiar Escatel

Jefe de área:
Arq. Norberto Esau Romero Joya

Supervisor del Proyecto:
Ing. Salvador Hernández Pacheco

Empresa:
METROARQUITECTURA

Arq. Miguel Eduardo Echauri Corona
Representante técnico
Metro Arquitectura

Ubicación:
Avenida Patria y Avenida Universidad
Col. Santa Isabel - Jardines Universidad
Zapopan, Jalisco

N

Fecha: Enero 2025
Escala: Indicada
Cotas: Metros

Clave:
E-50