

A.DATOS DEL PROYECTO

KM/HR

1. DIMENSIONES DE DETALLES DE ESTRUCTURA METÁLICA EN MILÍMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
2. TODAS LAS COTAS, NIVELES Y DIMENSIONES DEBEN CONSULTARSE EN LOS PLANOS ARQUITECTÓNICOS ELABORADOS POR: EL CLIENTE
3. LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO, CUALQUIER MEDIDA SACADA A ESCALA SERÁ BAJO RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA.
4. REVISAR TRAZO Y NOVELES EN CAMPO
5. NO SE PODRÁN MODIFICAR DIMENSIONES, ARMADOS, MATERIALES, SOLDADURAS NI CONEXIONES SIN LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO DE ICMEXSA CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.
6. LOS MÉTODOS, PROCESOS Y SECUENCIAS DE CONSTRUCCIÓN SON RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA. EL CONTRATISTA DEBE DE TOMAR TODAS LAS PRECAUCIONES NECESARIAS DE MANTENIMIENTO Y ASEGURAR LA INTEGRIDAD DE LA ESTRUCTURA EN TODAS LAS ETAPAS DE CONSTRUCCIÓN.
7. EL CONTRATISTA GENERAL Y LOS SUBCONTRATISTAS DEBEN DE DETERMINAR EL ALCANCE EN LOS TRABAJOS DE ESTRUCTURA BASÁNDOSE EN EL CONTRATO TOMANDO COMO UN TODO LOS PLANOS ESTRUCTURALES Y SIN CONSIDERARSE POR SEPARADO PARA PROPÓSITOS DE PRESUPUESTO EN LOS DICHOS TRABAJOS. SE DEBERÁ DAR LA DEBIDA CONSIDERACIÓN A OTROS TRABAJOS DE ESTRUCTURA O TRABAJOS RELACIONADOS PARA LA MISMA, INCLUYENDO NECESARIAMENTE LA INFORMACIÓN DESCRITA O IMPLÍCITA DE LOS PLANOS ARQUITECTÓNICOS Y DE INSTALACIONES.
8. LA REPRODUCCIÓN DEL CONTRATO DE TRABAJOS DE ESTRUCTURA O DE ARCHIVOS ELECTRÓNICOS COMO PLANOS DE FABRICACIÓN PARA SU USO EN UN PROYECTO DISTINTO SERÁ BAJO EL PROPIO RIESGO DEL CONTRATISTA GENERAL O CUALQUIER SUBCONTRATISTA. ICMEXSA NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA COMO RESULTADO DE LA REPRODUCCIÓN DEL CONTRATO DE TRABAJOS DE ESTRUCTURA, PLANOS DE FABRICACIÓN O CUALQUIER OTRO DOCUMENTO RELACIONADO PARA SU USO EN UN PROYECTO DISTINTO.

C.NOTAS DE ACERO ESTRUCTURAL

4. TODAS LAS CONEXIONES ATORNILLADAS SE HARÁN CON TORNILLOS DE ALTA RESISTENCIA QUE CUMPLA O SUPERE LOS REQUERIMIENTOS DE LA NORMA ASTM A-325.
5. TODAS LAS SOLDADURAS CUMPLIRÁN CON LA ÚLTIMA REVISIÓN DE LA NORMA ANSI/AWS D1.1. EL ELECTRODO DE LAS SOLDADURAS DE TALLER Y CAMPO DEBE SER CONFORME A LA NORMA AWS 5.1 O AWS A5.5 CLASE E70XX, CON BAJO HIDRÓGENO.
6. LOS DETALLES ESTRUCTURALES DE ACERO, LA FABRICACIÓN Y EL MONTAJE DEBERÁ SER CONFORME A LA ÚLTIMA VERSIÓN DE LAS "ESPECIFICACIONES PARA EDIFICIOS DE ACERO ESTRUCTURAL" AISC 360 Y DEL "CÓDIGO DE PRÁCTICAS GENERALES PARA CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS DE ACERO Y PUENTES" AISC 303.
7. LA DIVISIÓN DE LOS MIEMBROS DE ACERO ESTRUCTURAL QUE NO SE ESPECIFIQUE EN LOS DOCUMENTOS DEL CONTRATO SE PERMITIRÁ, SI Y SOLO SI, SE PRESENTA LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO POR PARTE DEL INGENIERO O PERITO RESPONSABLE, DONDE SE INDIQUE EL DETALLE DEL TIPO DE CONEXIÓN.
8. ANTES DE SER MONTADO CUALQUIER ELEMENTO DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBE DE SER REVISADA POR EL ENCARGADO DE LA OBRA.
9. LOS ELEMENTOS DE ACERO ESTRUCTURAL NO DEBERÁN DE SER CORTADOS, PERFORADOS O BARRENADOS A MENOS QUE SE INDIQUE EN LOS PLANOS ESTRUCTURALES O EN LAS REVISIONES DEL INGENIERO O PERITO RESPONSABLE.
10. LOS EMPATES EN LOS TUBOS ESTRUCTURALES SE DEBEN DE HACER CON SOLDADURA DE PENETRACIÓN COMPLETA Y NUNCA DEBERÁN DE OCURRIR EN EL NUDO. LOS EMPATES SE DEBERÁN DE HACER AL TERCIO DE LA LONGITUD DEL CLARO.
11. DONDE DOS TUBOS DE DIFERENTE TAMAÑO O ESPESOR LLEGAN A UN MISMO NUDO, EL MAYOR DEBE DE PASAR EL NUDO DE LA CONEXIÓN.

D. NOTAS DE CIMENTACIÓN

- NOTAS DE CONCRETO ESTRUCTURAL**
1. EL CONCRETO DEBE SER PRE-MEZCLADO Y ENTREGADO DE ACUERDO CON LA NORMA ASTM C33
 2. EL CEMENTO SE DEBERÁ CONFORMAR DE ACUERDO A LA

LA CALIDAD Y GRANULADO DEL AGREGADO SE DEBERÁ CONFORMAR DE ACUERDO A LA NORMA ASTM C33. EL CONTRATISTA DEBERÁ PRESENTAR LA SIGUIENTE LA INFORMACIÓN CON EL DISEÑO DE LA MEZCLA DE CONCRETO:

5. DEBEN SEGUIRSE LAS NORMAS DEL ASTM; LOS MÉTODOS DE PRUEBA Y ESPECIFICACIONES DEL ACI.

ELEMENTO	RESISTENCIA	AGREGADO	REVENIMIENTO
	(kg/cm ²)	(pulgadas)	(centímetros)
ZAPATAS	250 (3.5 ksi)	0'-0 3/4"	12
DADOS	250 (3.5 ksi)	0'-0 3/4"	8
CONTRATRABE	250 (3.5 ksi)	0'-0 3/4"	14
FIRMES	250 (3.5 ksi)	0'-0 3/4"	12
PLANTILLAS	100 (1.5 ksi)	0'-0 3/4"	12

F. NOTAS DE ACERO DE REFUERZO

2. LOS TRASLAPES DE LAS VARILLAS SERÁN DE 40 DIÁMETROS DE VARILLA A MENOS QUE SE INDIQUE DE OTRA FORMA (VER TABLA).

TABLA DE SOLDADURAS POR ESPESOR DE PARED DE ACERO

PARED DE ACERO	SOLDADURA DE FILETE
≤ A 1/4"	1/8" MINIMO
≤ 1/4" A 1/2"	3/16" MINIMO
≤ 1/2" A 3/4"	1/4" MINIMO
≤ 3/4" A 1"	5/16" MINIMO
≤ 1" A 1 1/4"	1" MINIMO
≤ 1 1/4" A 1 1/2"	1 1/4" MINIMO
≤ 1 1/2" Ò +	= PARED - 1/16"

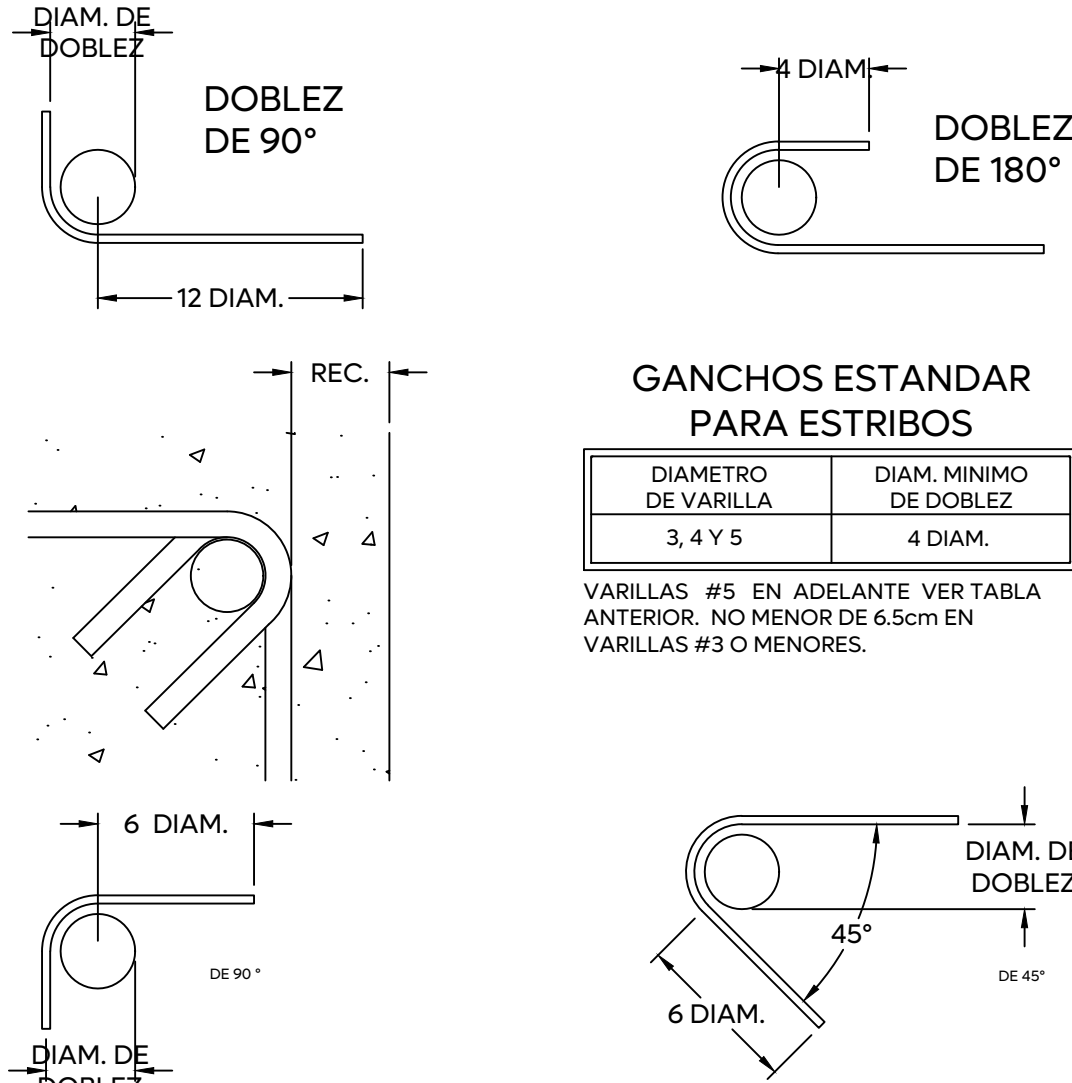
No	EN COLUMNAS Y LECHOS INFERIORES DE TRABES	EN LECHOS SUPERIORES DE TRABES
2.5	40 cm.	50 cm.
3	40 cm.	50 cm.
4	55 cm.	70 cm.
5	70 cm.	90 cm.
6	85 cm.	110 cm.
8	140 cm.	175 cm.
10	175 cm.	250 cm.
12	210 cm.	300 cm.

LAS LONGITUDES DE TRASLAPES DEBERÁN MULTIPLICARSE POR 1.2 EN PAQUETES DE TRES VARILLAS, Y POR 1.33 EN PAQUETES DE CUATRO VARILLAS. LOS TRASLAPES DE LAS VARILLAS INDIVIDUALES DENTRO DE UN PAQUETE NO DEBEN COINCIDIR EN EL MISMO LUGAR EN MAS DE UN 50%.

GRADO	DIAMETRO	DIAM. MI
-------	----------	----------

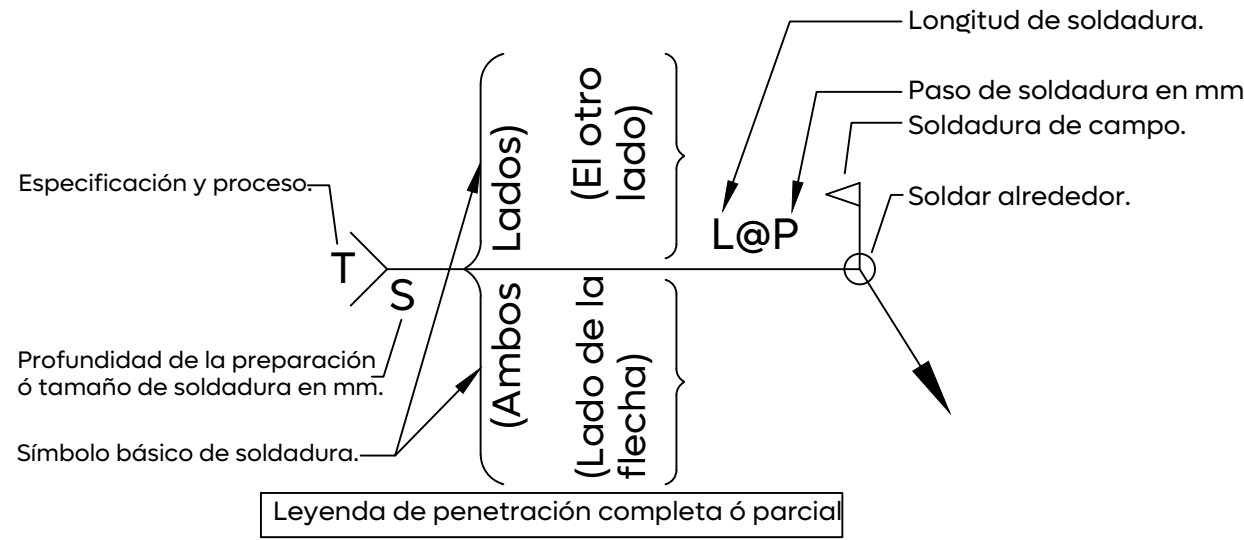
GRADO DEL ACERO	DIAMETRO DE VARILLA	DIAM. MIN. DE DOBLEZ
Todos los grados de varillas	3 al 8 9, 10 y 11 14 al 18	6 diam. 8 diam. 10 diam.
Grado 40	3 al 11	5 diam.

UNICAMENTE PARA DOBLEZ DE 180°

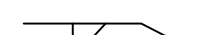
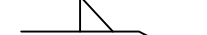
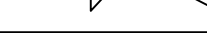
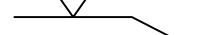


ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA

SIMBOLO GENERAL DE SOLDADURA



SIMBOLOS PRINCIPALES DE SOLDADURA

TIPO DE SOLDADURA	DEL LADO DE LA FLECHA	LADO OPUESTO A LA FLECHA	A AMBOS LADOS DE LA FLECHA
FILETE			
	 V SENCILLA	 V SENCILLA	 V DOBLE
CHAFLAN			
	CHAFLAN SENCILLO	CHAFLAN SENCILLO	CHAFLAN DOBLE



Notas:

Consultar especificaciones del proyecto en plano
EE-EP-RFCI-EST-00.

Consultar detalles de conexiones en el plano
EE-EP-RFCI-EST-04.

En toda la estructura metálica aplicar pintura anticorrosiva a dos manos en color "Cencerro 312-04" o similar, previa aplicación de primario.

La membrana a utilizar será PRECONSTRAINT ADVANCED 902 S2 FERRARI, Color Gris Lerma (Produccion Especial) o similar.