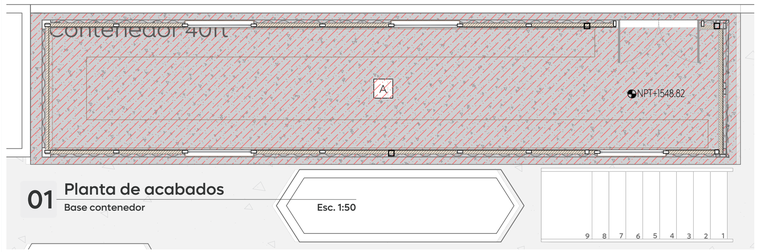
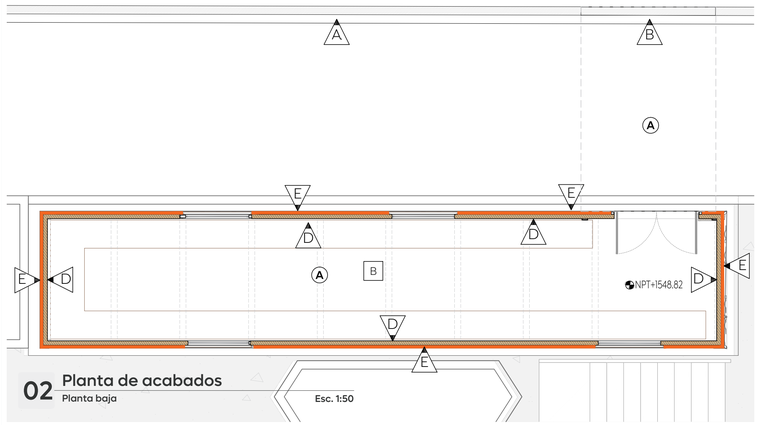


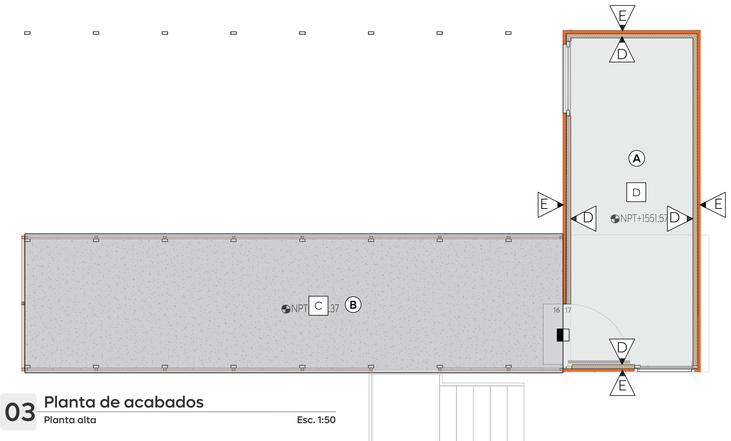
01 Planta de acabados
Base contenedor

Esc. 1:50



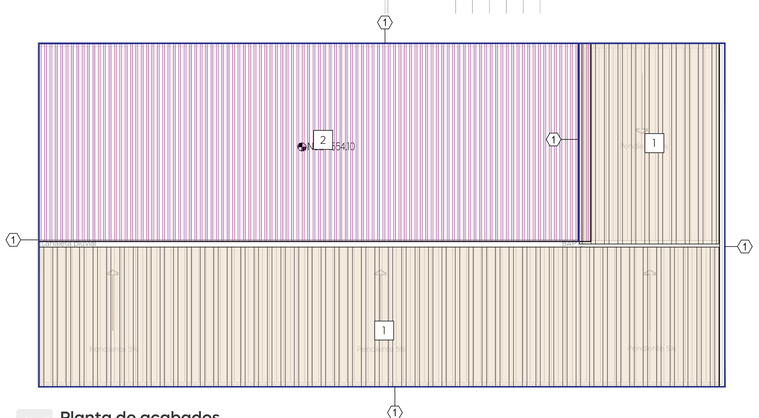
02 Planta de acabados
Planta baja

Esc. 1:50



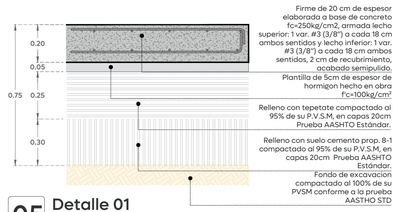
03 Planta de acabados
Planta alta

Esc. 1:50

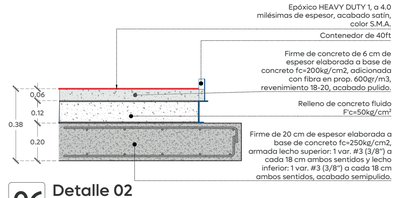


04 Planta de acabados
Planta azotea

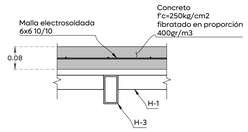
Esc. 1:50



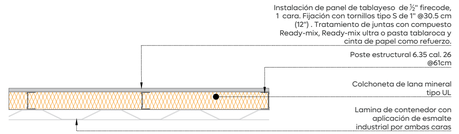
05 Detalle 01
Losa de concreto para contenedor de 40ft Esc. 1:15



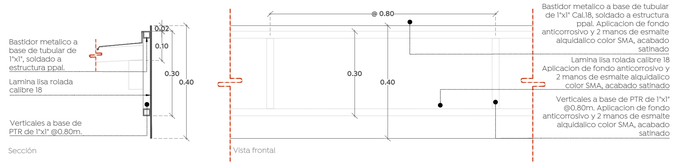
06 Detalle 02
Losa de concreto para contenedor de 40ft Esc. 1:15



07 Detalle 03
Losa de entrepiso Esc. 1:10



08 Detalle 04
Muro prefabricado Esc. 1:10



09 Detalle 05
Faldon metalico Esc. 1:10

Simbología de acabados

- A — Indicador para pisos
- Indicador de cambio de piso
- Indicador de cambio de muro
- Indicador para muros
- Indicador para plafones

A — ACABADOS PISOS:
INICIAL: Relleno con tepetate compactado al 95% de su P.V.S.M. en capas de 20cm. Prueba AASHTO Estándar
INTERMEDIO: Plantilla de 5cm de espesor de hormigon F'C=100kg/cm²
FINAL: firme de 20cm de espesor elaborada a base de concreto f'c=250kg/cm², armada con doble parrilla de var. del #3 @18cm en ambos sentidos, 2.5cm de recubrimiento. Acabado semipulido

B
INICIAL: Relleno de concreto fluido f'c=50kg/cm²
INTERMEDIO: Firme de concreto de 6 cm de espesor F'C=200kg/cm², revenimiento de 18-20, adicionado con fibra prop. 600gr., acabado pulido.
FINAL: Aplicación de epoxico HEAVY DUTY 1, a 4.0 milésimas de espesor, acabado satín, color S.M.A.

C
INICIAL: Lamina existente contenedor
INTERMEDIO: Firme de concreto de 8 cm de espesor F'C=250kg/cm², revenimiento de 18-20, reforzado con malla electrosoldada 6/6-10/10, acabado pulido.
FINAL: Aplicación de epoxico HEAVY DUTY 1, a 4.0 milésimas de espesor, acabado satín, color S.M.A.

D
INICIAL: Perfiles metalicos de contenedor
INTERMEDIO: Lamina antiderrapante de ¼" espesor, limpieza con cardo metálico para eliminar cualquier tipo de residuos y óxido.
FINAL: Aplicación de epoxico HEAVY DUTY 1, a 4.0 milésimas de espesor, acabado satín, color S.M.A. ambas caras

ACABADOS CUBIERTAS:

1
INICIAL: Lamina de contenedor, con aplicación de acabado general para estructura
INTERMEDIO: Estructura metálica especificada en proyecto.
FINAL: Multytecho 2" calibre 26, color arena.

2
INICIAL: Pérgola de estructura metálica
INTERMEDIO: Estructura metálica especificada en proyecto.
Final: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color S.M.A. acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión.

ACABADOS MUROS

A
Indicados en plano de muros perimetrales

B
Indicados en plano de muros perimetrales

C
Indicados en plano de muros perimetrales

D
INICIAL: Bastidor a base de postes USG 6.35 Cal. 26, @40.6 cm (16") y canal de amarre USG 6.35 Cal.26 superior e inferior. Unidos con tornillo tipo FRAME@ de ½". Los canales de amarre USG 6.35 Cal.26 superior e inferior. Unidos con tornillo tipo FRAME@ de ½". Los canales de amarre USG 6.35 Cal.26 superior e inferior. Colocados @ 40.6cm (16"). Incluye instalación de colchoneta de lana mineral tipo UL.
INTERMEDIO: Instalación de panel de tablayeso de ½" firecode, 1 cara. Fijación con tornillos tipo S de 1" @30.5 cm (12") . Tratamiento de juntas con compuesto Ready-mix, Ready-mix ultra o pasta tablaroca y cinta de papel como refuerzo.
FINAL: aplicación a dos manos de pintura vinílica color blanco ostión. incluye aplicación de selador 5x1 a dos manos.

E
ACABADO GENERAL PARA CONTENEDORES DE 20Y40 FT (ambos lados) Y ESTRUCTURA METALICA
INICIAL: Limpieza: de acuerdo con la normativa de la SSPC (Steel Structures Painting Council), con referencia SSPC-SP-3 (Limpieza con herramientas manuales mecánicas). Preparación de superficie e limpieza manual utilizando herramientas eléctricas o neumáticas para eliminar impurezas, tales como: residuos de soldaduras, oxidación, pintura envejecida y otras incrustantes. Se recomienda que la estructura que se encuentre en taller se limpie con Sand Blaster a 3 milésimos, en un ambiente controlado y libre de polvo, grasas y cualquier tipo de residuos, con un ESPESOR SECO DE 3 MILÉSIMAS, inmediatamente antes de la aplicación de la pintura. Si estructura que se encuentre en taller se limpie con Sand Blaster a 3 milésimos, en un ambiente controlado y libre de polvo.
INTERMEDIO: Primario: Aplicación de PRIMARIO ANTICORROSIVO STRUCTO 300 de secado semi-rápido, deberá eliminarse cualquier contaminante, pudiendo utilizar el limpiador para superficies metálicas T-01, el cual puede complementarse aplicando limpieza manual o mecánica o algún otro disolvente, eliminando completamente grasas o aceites, así como óxido y fallas adherencias. NO SE RECOMIENDA APLICAR CON BROCHA O RODILLO, debe ser por método de aspersión, consultando con el fabricante la dilución y condiciones de aplicación. El ESPESOR SECO DEBERÁ SER DE 3 MILÉSIMAS.
FINAL: Acabado final: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color **S.M.A.**, acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión. NO SE RECOMIENDA APLICAR CON BROCHA O RODILLO, consultando con el fabricante la dilución con Xilol, Tolueno o Thinner 21, así como las condiciones de aplicación. Se recomienda que la estructura que se encuentre en taller se limpie de polvo, grasas y cualquier tipo de residuos, con un ESPESOR SECO DE 2 MILÉSIMAS.

ACABADOS PLAFONES

A
INICIAL: Lámina de contenedor
INTERMEDIO: Estructura metálica según proyecto estructural
FINAL: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color **Oxford**, acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión.

B
INICIAL: Multytecho 2" cal.26
INTERMEDIO: Estructura metálica según proyecto estructural
FINAL: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color S.M.A. acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión.

1 — Guarnicionéis y faldones
INICIAL: Faldon (malla)
FINAL: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color **Oxford**, acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión.

Nota:
Todo acabado en esmalte industrial GALER 900 se someterá a este proceso
INICIAL: Limpieza: de acuerdo con la normativa de la SSPC (Steel Structures Painting Council), con referencia SSPC-SP-3 (Limpieza con herramientas manuales mecánicas). Preparación de superficie e limpieza manual utilizando herramientas eléctricas o neumáticas para eliminar impurezas, tales como: residuos de soldaduras, oxidación, pintura envejecida y otras incrustantes. Se recomienda que la estructura que se encuentre en taller se limpie con Sand Blaster a 3 milésimos, en un ambiente controlado y libre de polvo, grasas y cualquier tipo de residuos, con un ESPESOR SECO DE 3 MILÉSIMAS, inmediatamente antes de la aplicación de la pintura. Si estructura que se encuentre en taller se limpie con Sand Blaster a 3 milésimos, en un ambiente controlado y libre de polvo.
INTERMEDIO: Primario: Aplicación de PRIMARIO ANTICORROSIVO STRUCTO 300 de secado semi-rápido, deberá eliminarse cualquier contaminante, pudiendo utilizar el limpiador para superficies metálicas T-01, el cual puede complementarse aplicando limpieza manual o mecánica o algún otro disolvente, eliminando completamente grasas o aceites, así como óxido y fallas adherencias. NO SE RECOMIENDA APLICAR CON BROCHA O RODILLO, debe ser por método de aspersión, consultando con el fabricante la dilución y condiciones de aplicación. El ESPESOR SECO DEBERÁ SER DE 3 MILÉSIMAS.
FINAL: Acabado final: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color **S.M.A.**, acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión. NO SE RECOMIENDA APLICAR CON BROCHA O RODILLO, consultando con el fabricante la dilución con Xilol, Tolueno o Thinner 21, así como las condiciones de aplicación. Se recomienda que la estructura que se encuentre en taller se limpie de polvo, grasas y cualquier tipo de residuos, con un ESPESOR SECO DE 2 MILÉSIMAS.

Gobierno de Zapopan
Ciudad de las niñas y niños
Obras Públicas e Infraestructura
Gestión Integral de la Ciudad

Macrolocalización:

Microlocalización:

Simbología:

Edificación

Nombre del proyecto:
Rehabilitación de la Unidad de Manejo Ambiental Villa Fantasía, etapa 01/frente 01, más obras complementarias, ubicada en la confluencia de las calles Juan Manuel, José María Morelos, colonia Tepeyac, municipio de Zapopan, Jalisco.

Contenido del plano:
Acabados en plantas, muros, plafones y detalles.

No. Contrato:
DOPI-MUN-RM-EP-LP-148-2025

Director de Obras Públicas e Infraestructura:
Ing. Ismael Jáuregui Castañeda

Jefe de la Unidad de Estudios y Proyectos:
Arq. Edwin Aguiar Escatel

Jefe de área:
Arq. Alejandro Tapia Olarra

Responsable del proyecto:
Arq. Miguel Ángel Rivera Nava

Ubicación:
Confluencia de las calles Juan Manuel, José María Morelos, colonia Tepeyac, municipio de Zapopan, Jalisco.

Fecha: Septiembre 2025
Escala: Indicada
Cotas: Metros
Clave:
AC-01

\\nasobp.zapopan.gob.mx\Edificación\CPU-PROY-EDIFICACIÓN\Villa Fantasia\13.- E1-F1\PE Bodegas\07.- DT_(AC,HE,NU)_VF_Bodegas Contenedores.dwg