

- B INICIAL: Relleno de concreto fluido f'c=50kg/cm² INTERMEDIO: Firme de concreto de £6 cm de espesor F'C=200kg/cm², revenimiento de 18-20. adicionado con fibra prop. 600gr., acabado pulido. FINAL: Aplicación de epoxico HEAVY DUTY 1, a 4.0 milésimas de espesor, acabado satín, color S.M.A.
- INICIAL: Lamina existente contenedor
 INTERMEDIO: Firme de concreto de 8 cm de espesor F'C=250kg/cm²
 revenimiento de 18-20. reforzada con malla electrosoldada 6/6-10/10,
 acabado pulída.

 FINAL: Aplicación de epoxico HEAVY DUTY 1, a 4.0 milésimas de espesor,
 acabado satín, color S.M.A.

 INICIAL: Perfiles metalicos de contenedor
 INTERMEDIO: Lamina antiderrapante de ¼" espesor, limpieza con carda
 metálica para eliminar cualquier tipo de residuos y óxido.
 FINAL: Aplicación de epoxico HEAVY DUTY 1, a 4.0 milésimas de espesor,
 acabado satín, color S.M.A. ambas caras
- ACABADOS CUBIERTAS: INICIAL: Lamina de contenedor, con aplicación de acabado general para
- estructura INTERMEDIO: Estructura metálica especificada en proyecto. FINAL: Multytecho 2" calibre 26, color arena. NICIAL: Pérgola de estructura metálica .
 Intermedio: Revisar detalle en plano estructural.
 Final: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color S.M.A. acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión.

ACABADOS MUROS Indicados en plano de muros perimetrales

Indicados en plano de muros perimetrales Indicados en plano de muros perimetrales

INICIAL: Bastidor a base de postes USG 6.35 Cal. 26 @40.6 cm (16") y canal de amarre USG 6.35 Cal.26 superior e inferior. Unidos con tornillo tipo FRAMER de ½", Los canales se fijan a piso y losa/cubierta con anclaje adecuado @ 40.6cm (16"). Incluye instalación de colchoneta de lana mineral tipo UL.

INTERMEDIO: Instalación de panel de tablayeso de ½" firecode, 1 cara. Fijación con tornillos tipo S de 1" @30.5 cm (12"). Tratamiento de juntas con compuesto Ready-mix, Ready-mix ultra o pasta tablaroca y cinta de papel como refuerzo.

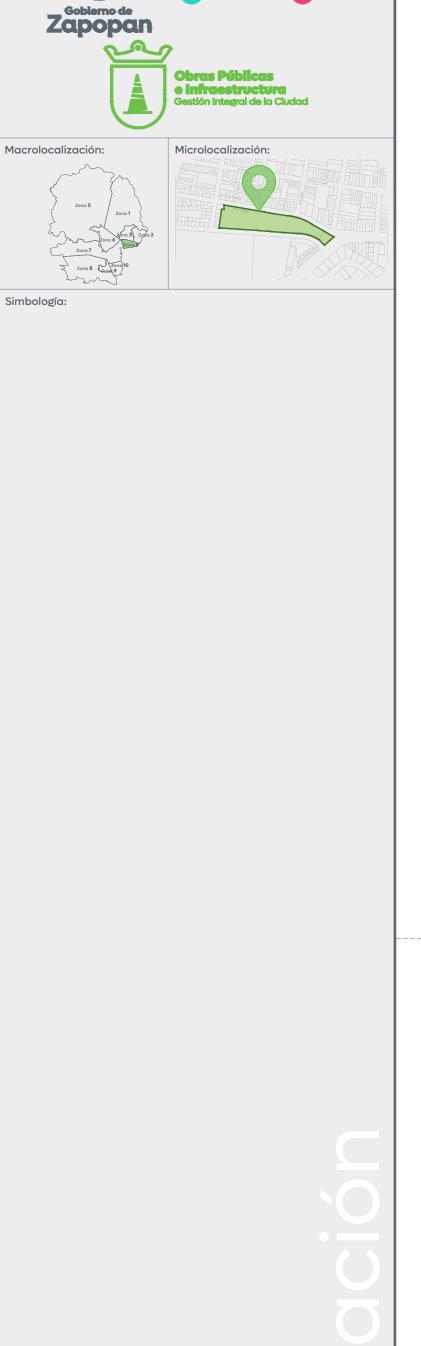
FINAL: aplicación a dos manos de pintura vinilica color blanco ostión. incluye aplicación de sellador 5x1 a dos manos

ACABADO GENERAL PARA CONTENEDORES DE 20Y40 FT (ambos lados) Y ESTRUCTURA

ACABADOS PLAFONES INICIAL: Lamina de contenedor INTERMEDIO: Estructura metálica según proyecto estructural FINAL: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color S.M.A. acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión.

INICIAL: Multytecho 2" cal.26
INTERMEDIO: Estructura metálica según proyecto estructural
FINAL: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color
S.M.A. acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de

Guarnicionéis y faldones INICIAL: Faldón metálico
FINAL: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color
Oxford, acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de



Ciudad de las

Nombre del proyecto: Rehabilitación de la Unidad de Manejo Ambiental Villa Fantasía, etapa 01/frente 01, más obras complementarias, ubicada en la confluencia de las calles Juan Manuel, José María Morelos, colonia Tepeyac, municipio de Zapopan, Jalisco. Contenido del plano: Acabados en plantas, muros, plafones y detalles.

No. Contrato: DOPI-MUN-RM-EP-LP-148-2025

Director de Obras Públicas e Infraestructura:

Ing. Ismael Jáuregui Castañeda Jefe de la Unidad de Estudios y Proyectos:

Arq. Edwin Aguiar Escatel Jefe de área: Responsable del proyecto:

Arq. Alejandro Tapia Olarra Arq. Miguel Ángel Rivera Nava Ubicación:

Confluencia de las calles Juan Manuel, José María Morelos, colonia Tepeyac, municipio de Zapopan, Jalisco. Fecha: Octubre 2025

\\nasobp.zapopan.gob.mx\Edificación\CPU-PROY-EDIFICACIÓN\Villa Fantasia\13.- E1-F1\PE Bodegas\07.- DT_(AC,HE,NU)_VF_Bodegas Contenedores.dwg