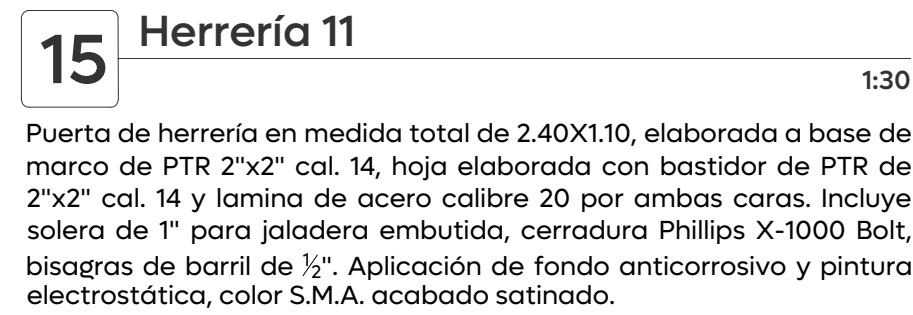
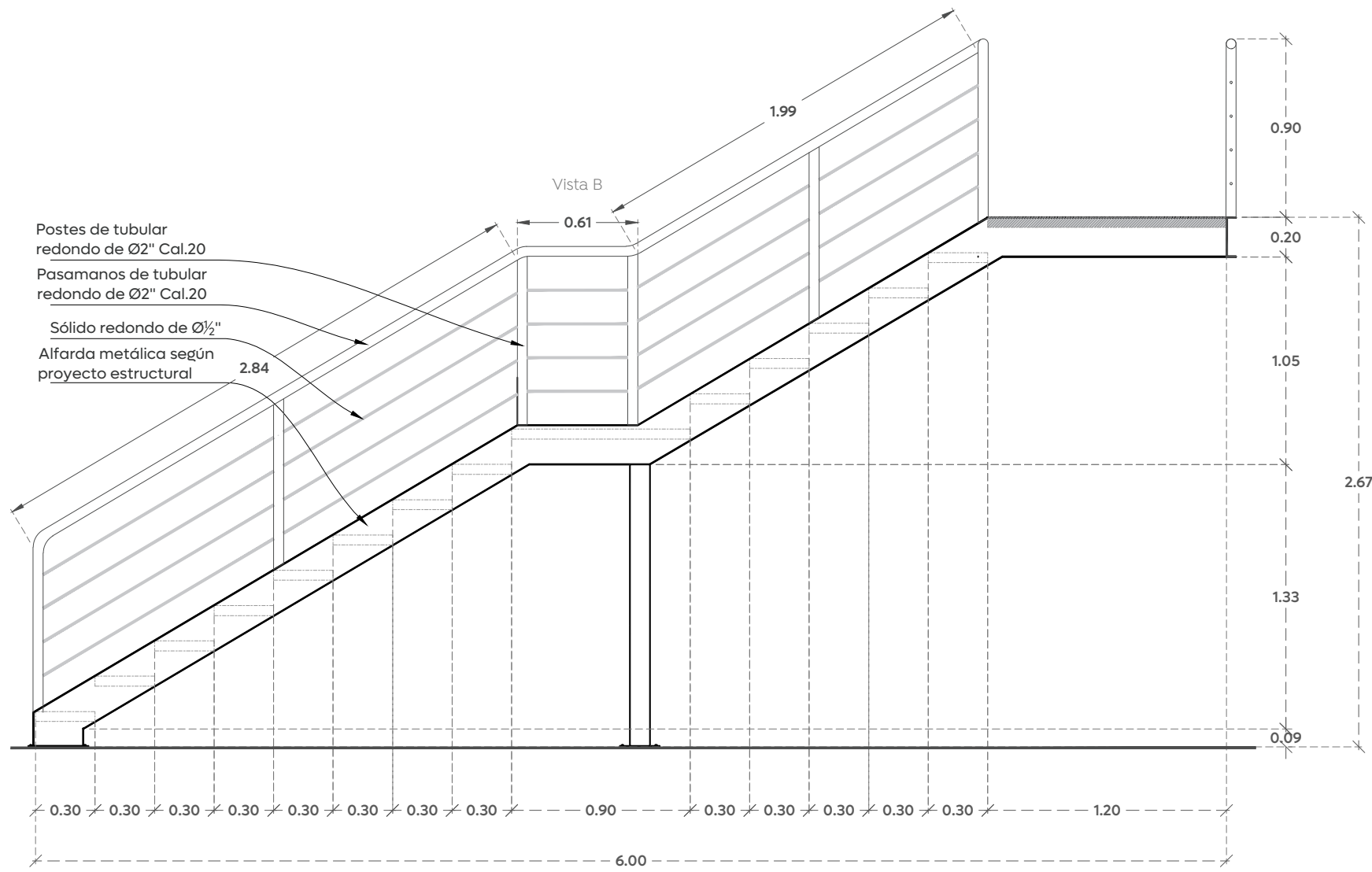
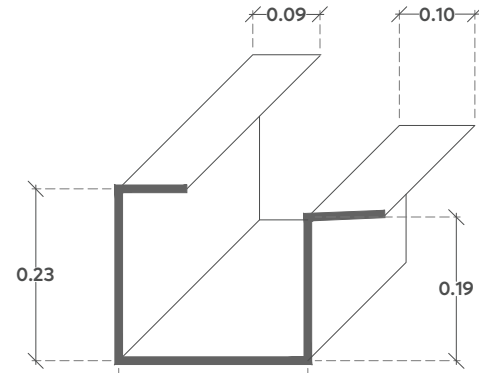
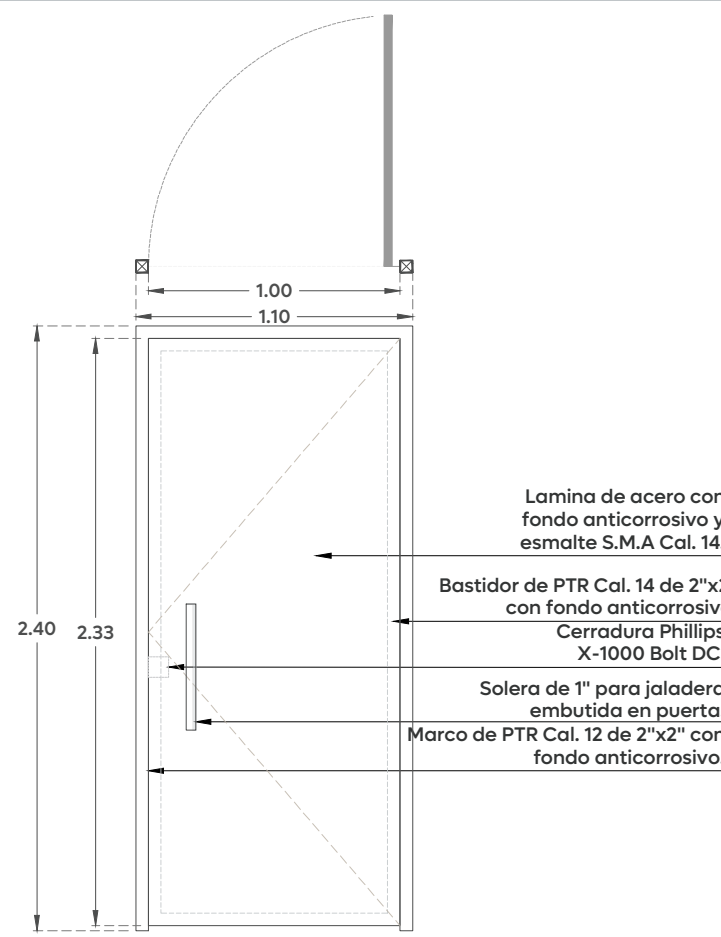
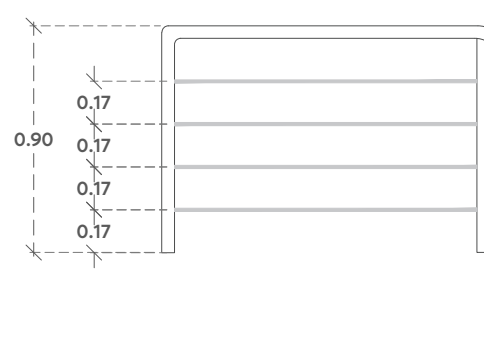
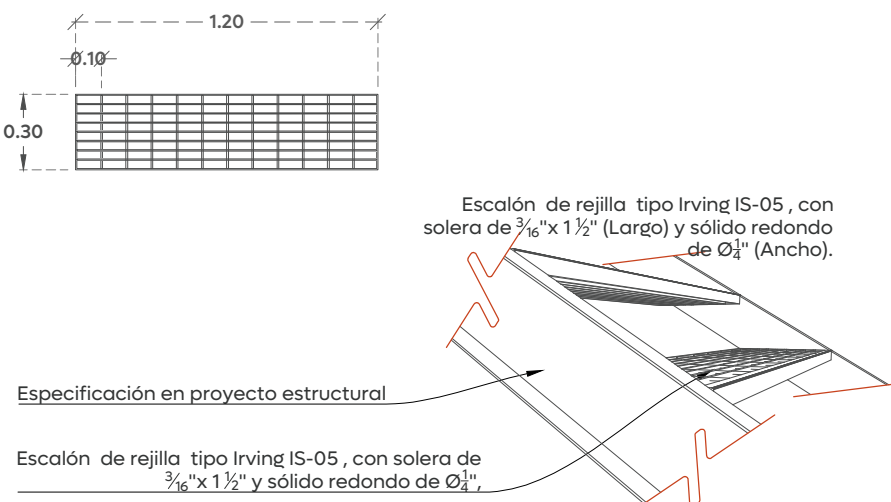
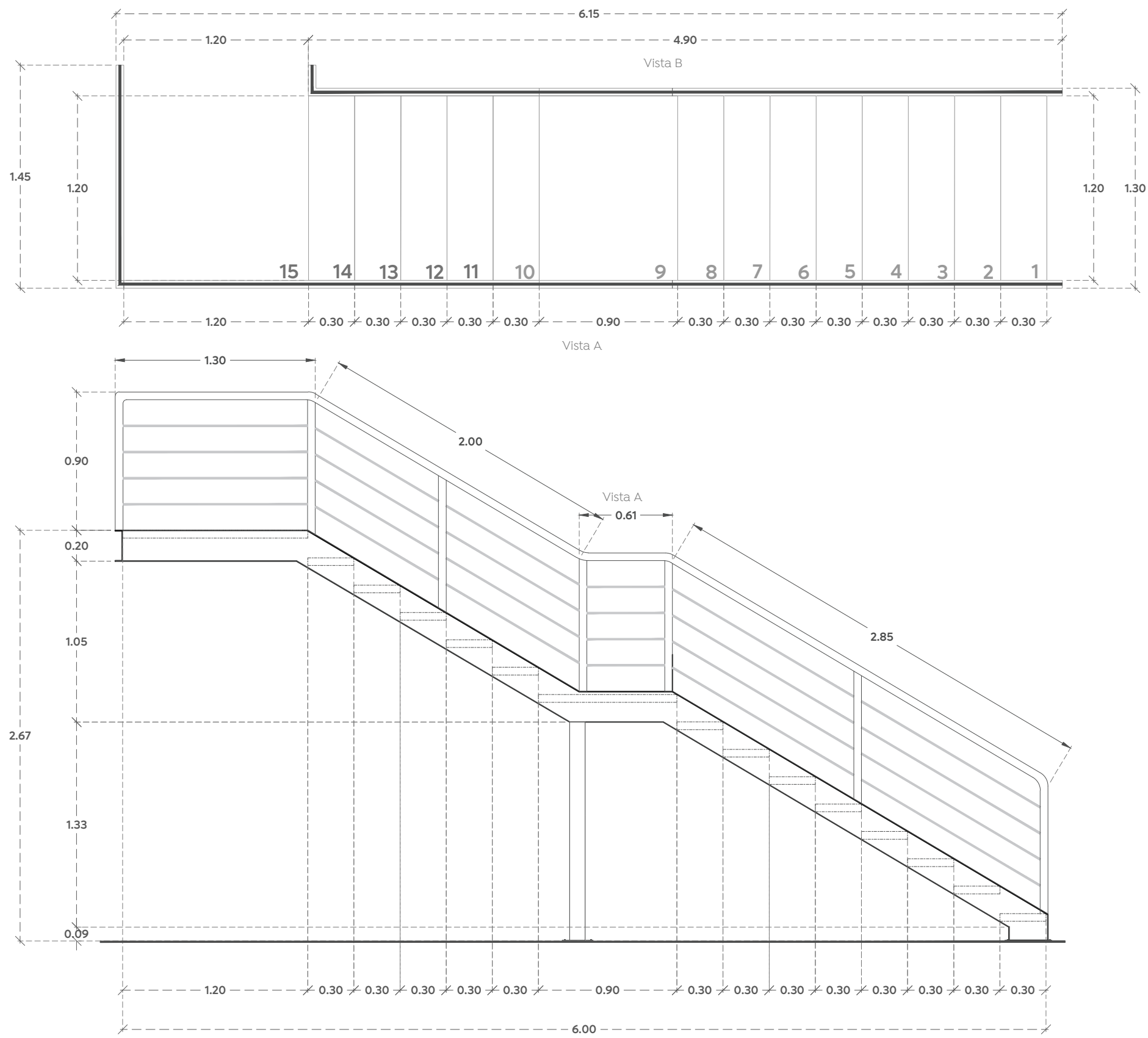
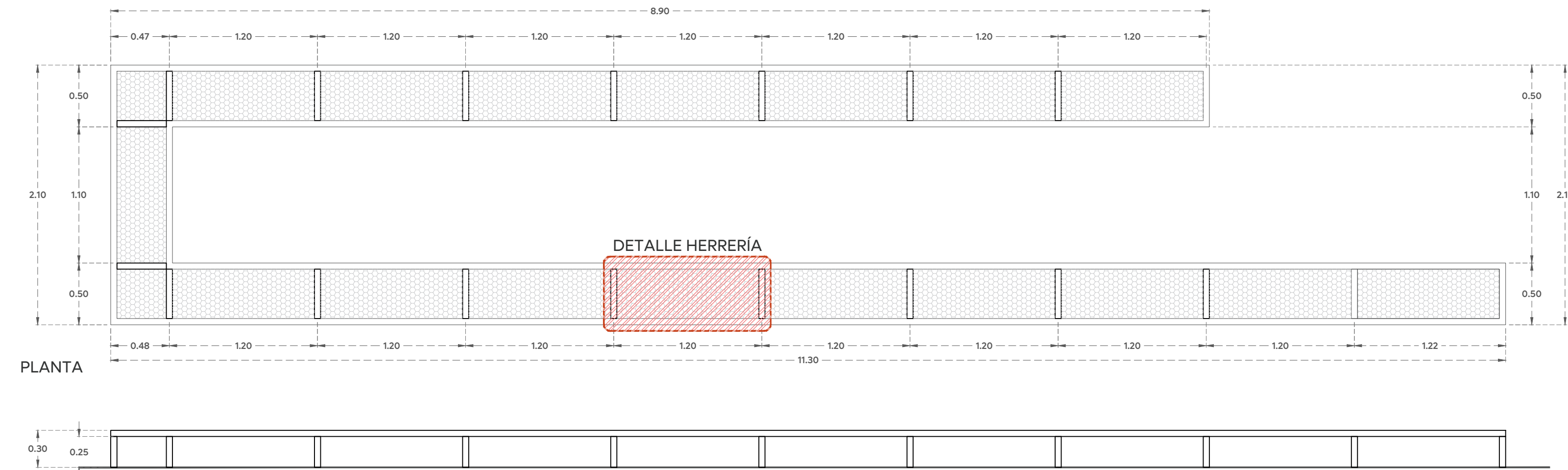


14 Herrería 10

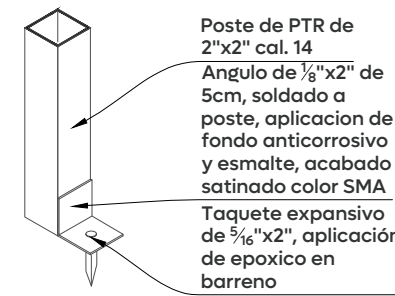
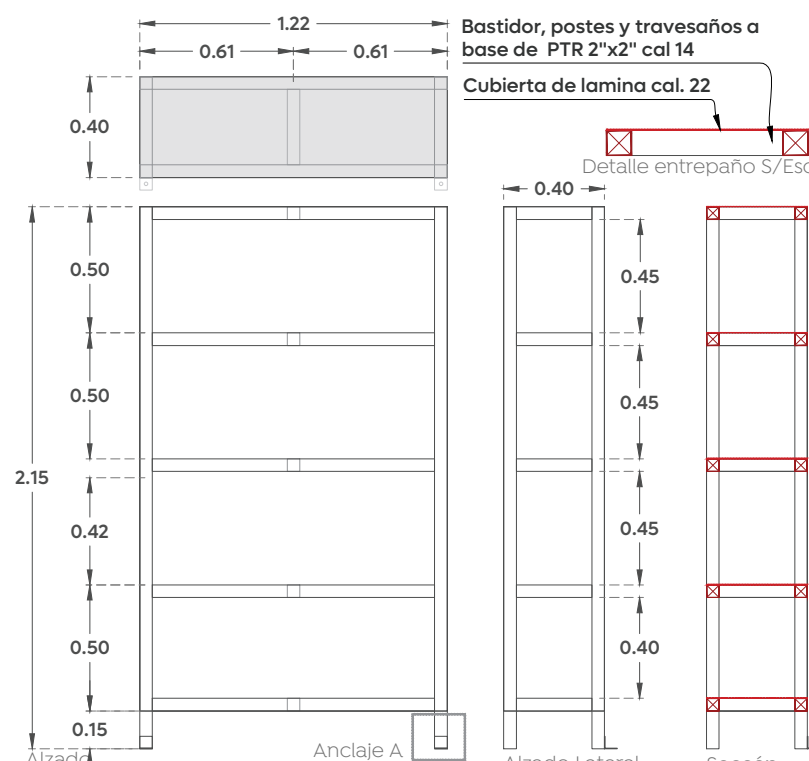
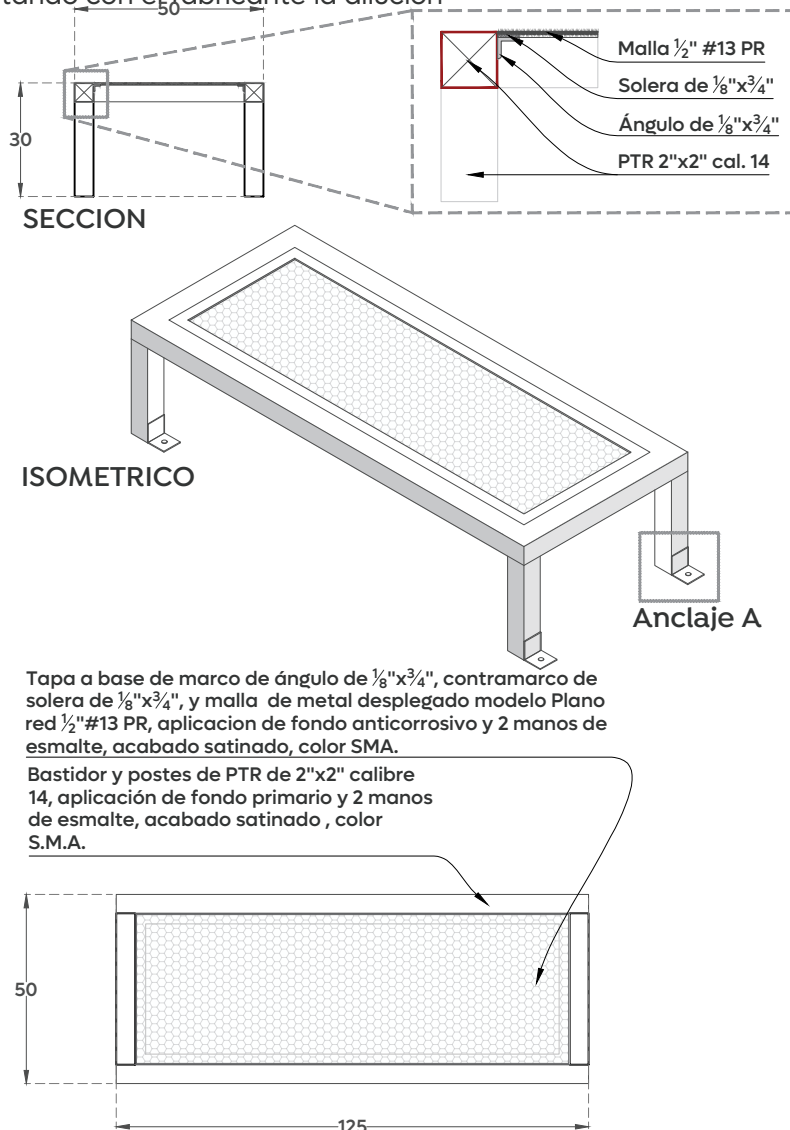
Escalera de herrería con un desarrollo 8.20X1.30, elaborada a base de alfarda -----, escalones de rejilla tipo iving IS-05 y pasamanos de tubular redondo Ø2" Cal.20 relleno de sólido redondo de Ø½".

ACABADO GENERAL
INICIAL: Para la pintura de la estructura metálica:
Limpieza: de acuerdo con la normativa de la SSPC (Steel Structures Painting Council), con referencia SSPC-SP-3 (Limpieza con herramientas manuales mecánicas). Preparación de superficie o limpieza manual utilizando herramientas eléctricas o neumáticas para eliminar impurezas, tales como: residuos de soldaduras, oxidación, pintura envejecida y otras incrustantes. Se recomienda que la estructura que se encuentra colocada se limpie con carda metálica y se libere de polvo inmediatamente antes de la aplicación de la pintura; la estructura que se encuentre en taller se limpie con Sand Blaster a 3 milésimos, en un ambiente controlado y libre de polvo.
INTERMEDIO: Primario: Aplicación de PRIMARIO ANTICORROSIVO STRUKTO 300 de secado semi-rápido, Mca. ZAAK, deberá eliminarse cualquier contaminante, pudiendo utilizar el limpiador para superficies metálicas T-01, el cual puede complementarse aplicando limpieza manual o mecánica a algún otro disolvente, eliminando completamente grasas o aceites, así como óxido y falsas adherencias. NO SE RECOMIENDA APLICAR CON BROCHA O RODILLO, debe ser por método de aspersión, consultando con el fabricante la dilución y condiciones de aplicación. El ESPESOR SECO DEBERÁ SER DE 3 MILÉSIMAS.
FINAL: Acabado final: Aplicación de ESMALTE INDUSTRIAL ANTICORROSIVO GALER 900, color S.M.A., acabado satinado, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión, NO SE RECOMIENDA APLICAR CON BROCHA O RODILLO, consultando con el fabricante la dilución con Xilol, Tolueno o Thinner Z1, así como las condiciones de aplicación, siendo importante sea en la superficie del primario libre totalmente de polvo, grasas y cualquier tipo de residuos, con un ESPESOR SECO DE 2 MILÉSIMAS.



20 Herrería 16

Base de herrería elaborada a base de bastidores y patas de perfil PTR de 2"x2" calibre 14, tapas desmontables elaboradas a base de solera de ½"x½" y malla desplegada modelo plano red ½" #13 PR, montada sobre una base de ángulo de ½"x½", aplicacion de fondo anticorrosivo y 2 manos de esmalte, acabado satinado, color SMA.



21 Herrería 17

Estante elaborado a base de PTR 2"x2" cal. 14 y cubierta en entrepaños de lamina calibre 22; fijado a piso con ángulo y taquete expansivo. Aplicación de fondo anticorrosivo y esmalte a 2 manos, color S.M.A. acabado satinado.

22 Anclaje A

Anclaje de mueble de herrerías Esc. 1:10



Gobierno de
Zapopan



Obras Públicas
e Infraestructura
Gestión Integral de la Ciudad

Macrolocalización:



Microlocalización:



Símbología:

Nombre del proyecto:
Construcción de módulo de promoción económica, área recreativa y obras complementarias, ubicado en el Parque de las Niñas y los Niños/Centro Integral de Servicios de Zapopan, municipio de Zapopan, Jalisco

Contenido del plano:
Plano de herrerías y detalles.

No. Contrato:
DOPI-MUN-RM-EP-LP-148-2025

Director de Obras Públicas e Infraestructura:
Ing. Ismael Jáuregui Castañeda

Jefe de la Unidad de Estudios y Proyectos:
Arq. Edwin Aguilar Escatel

Jefe de área:
Arq. Alejandro Tapia Olarra

Responsable del proyecto:
Arq. Miguel Ángel Rivera Nava

Ubicación:
Confluencia de las calles Juan Manuel, José María Morelos, colonia Tepeyac, municipio de Zapopan, Jalisco

Fecha: Octubre 2025
Escala: Indicada
Cotas: Metros

Clave:
HE-02