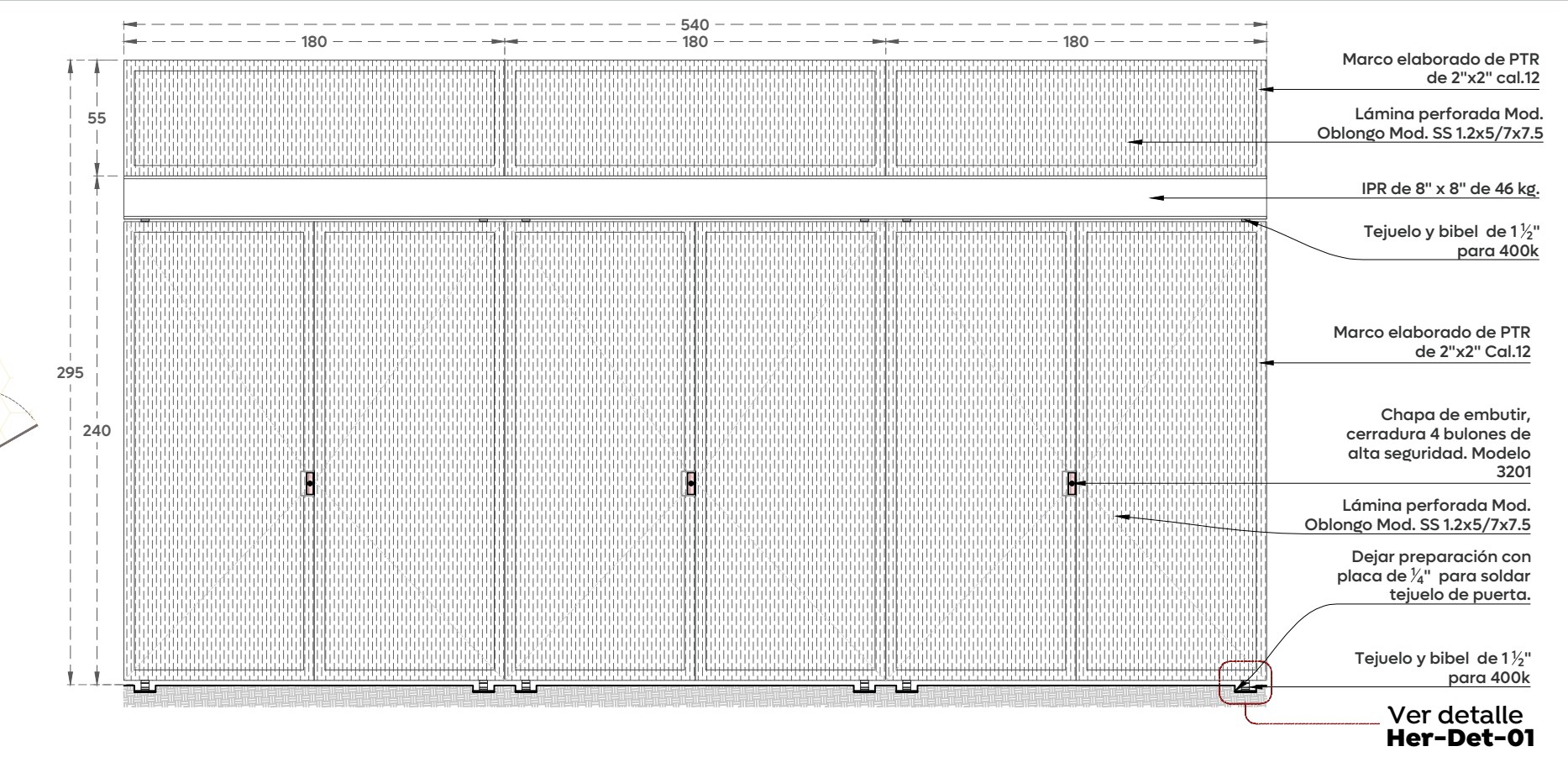
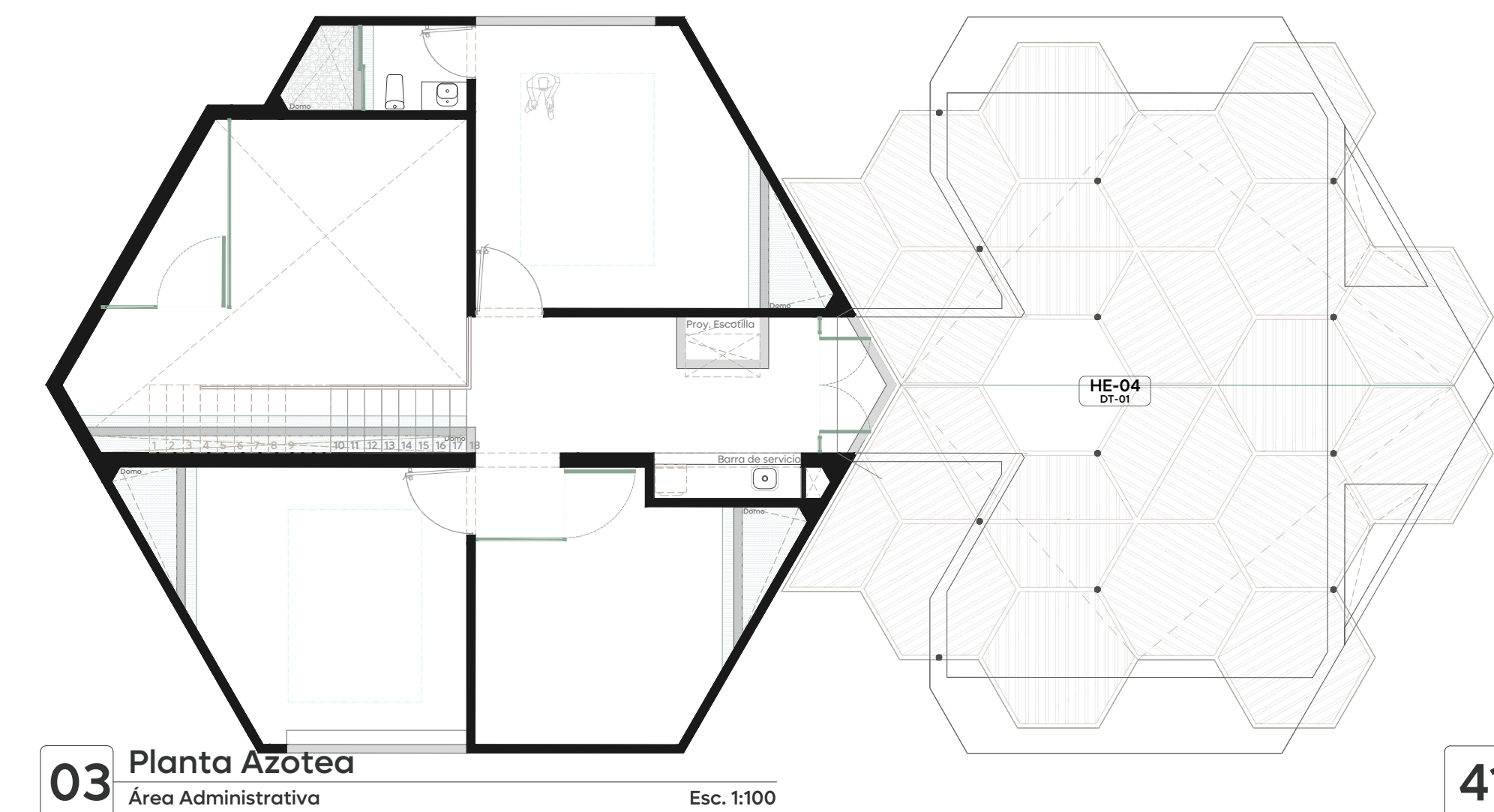
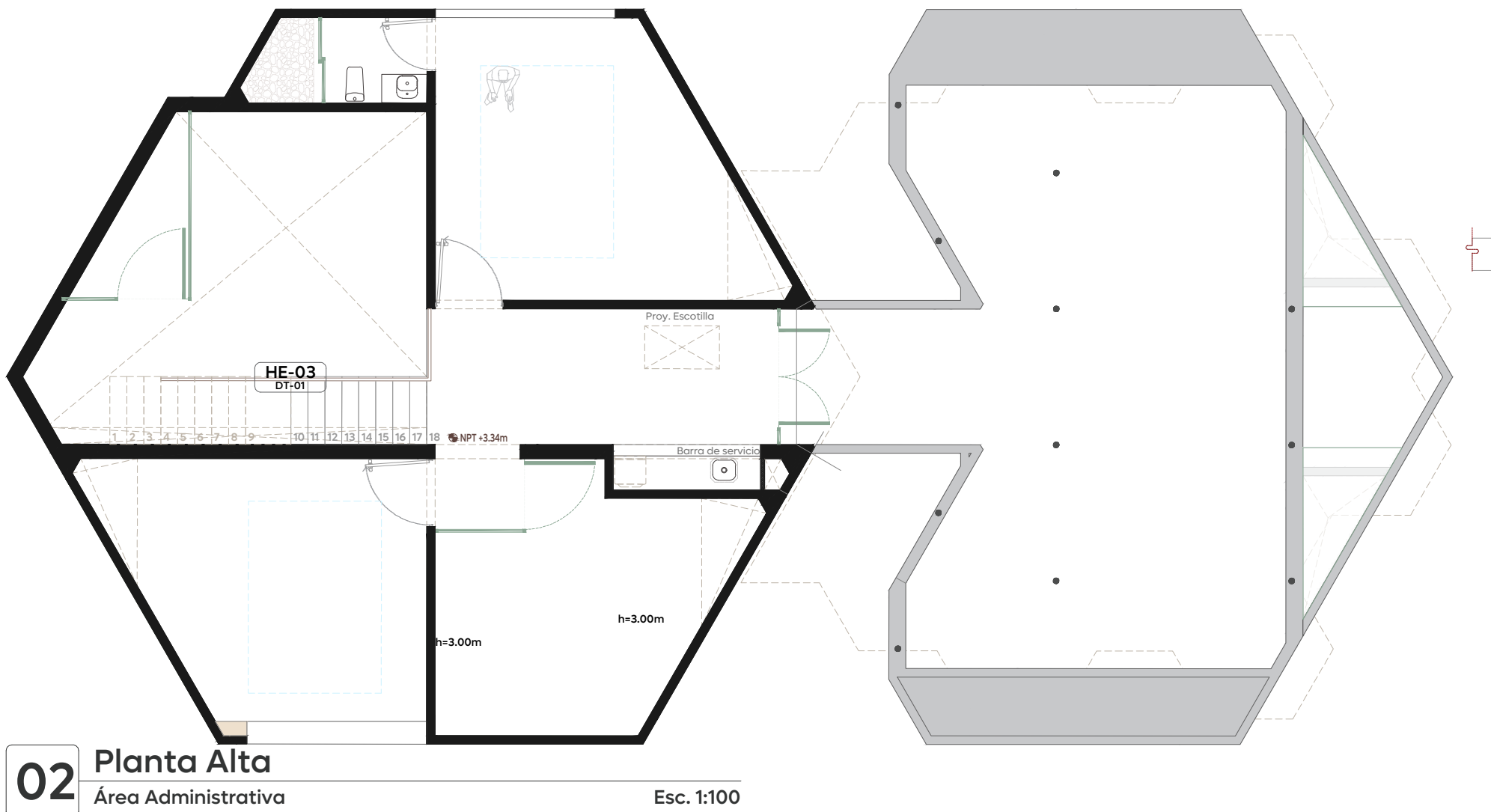
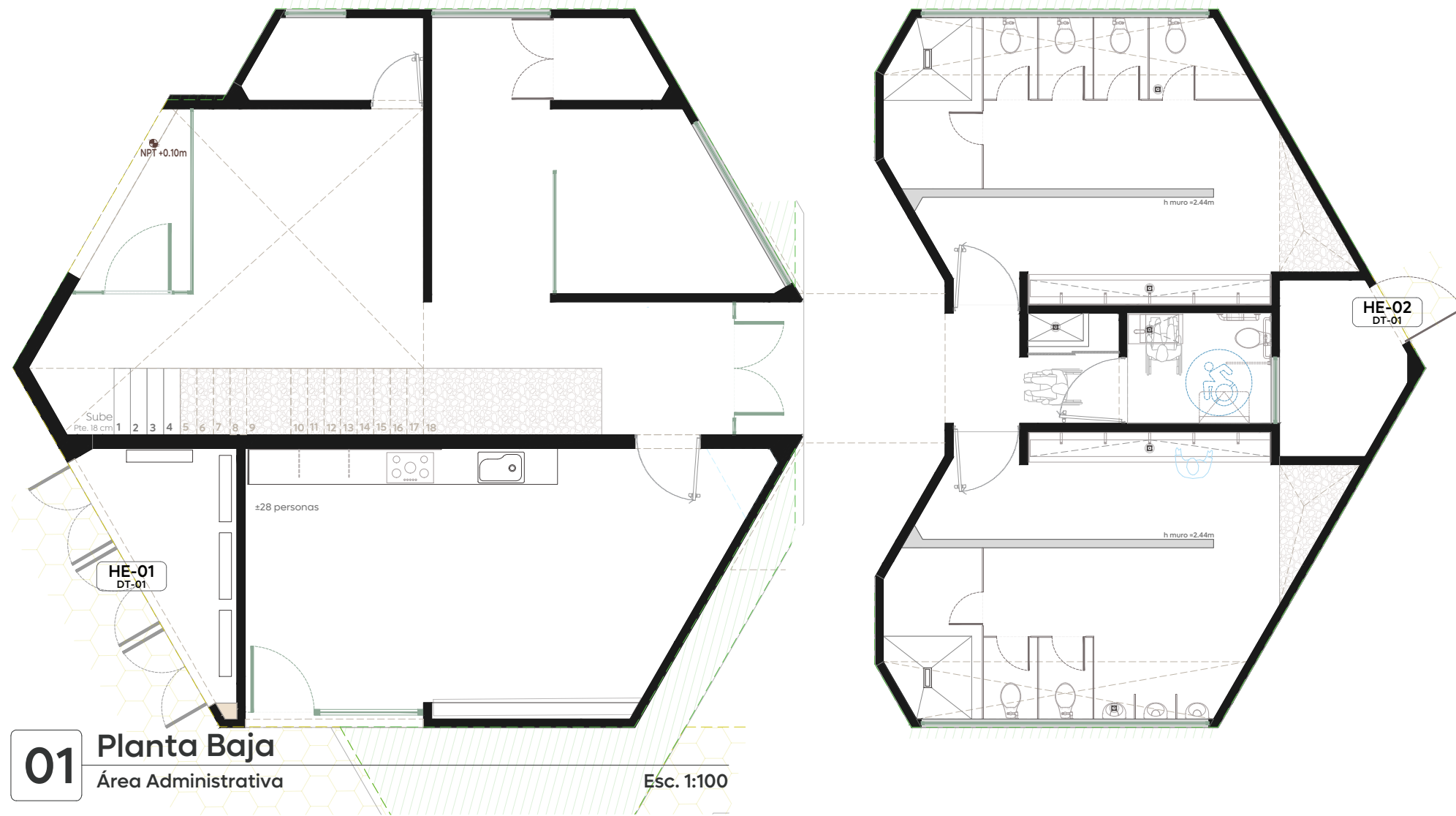
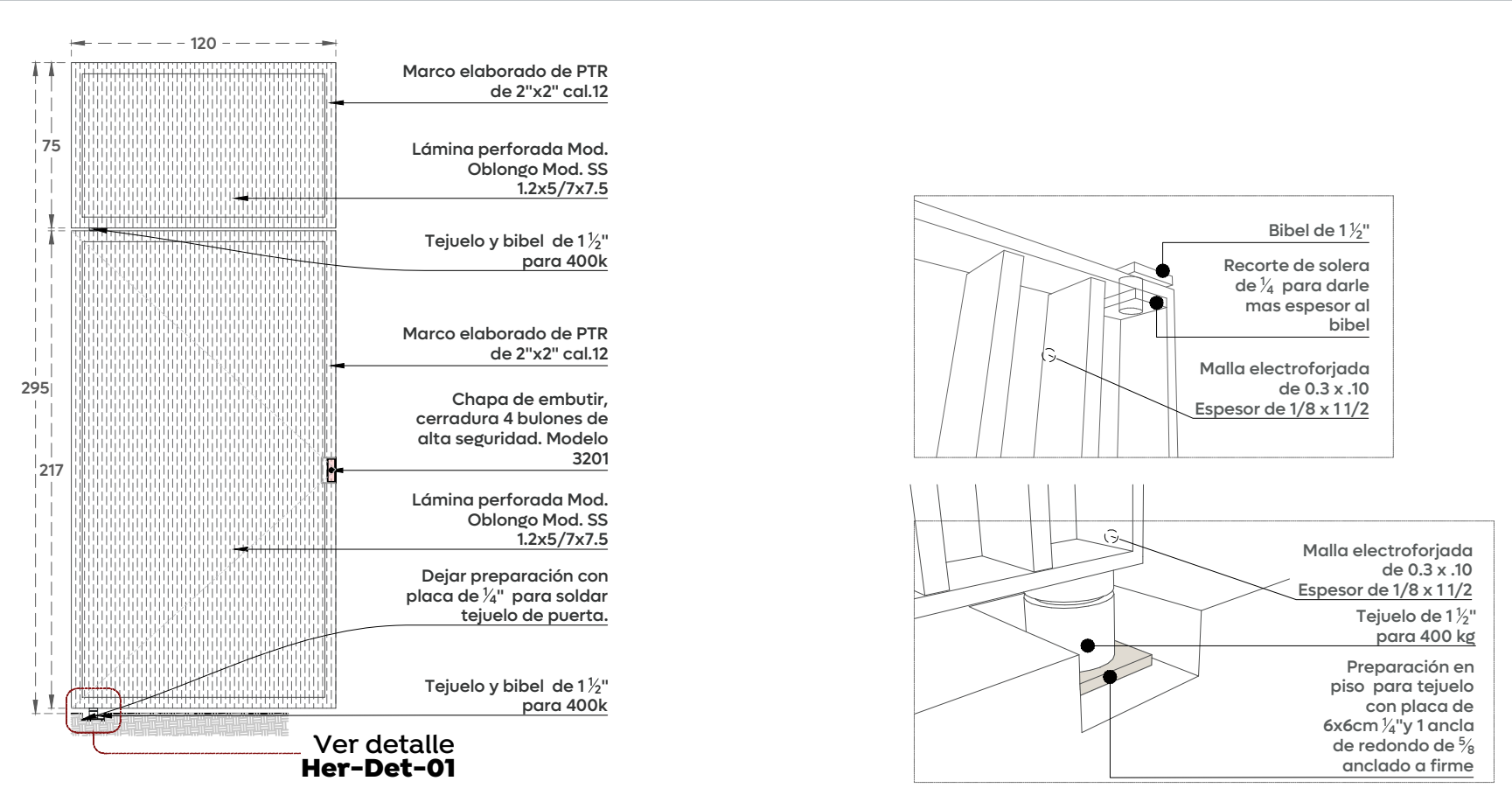
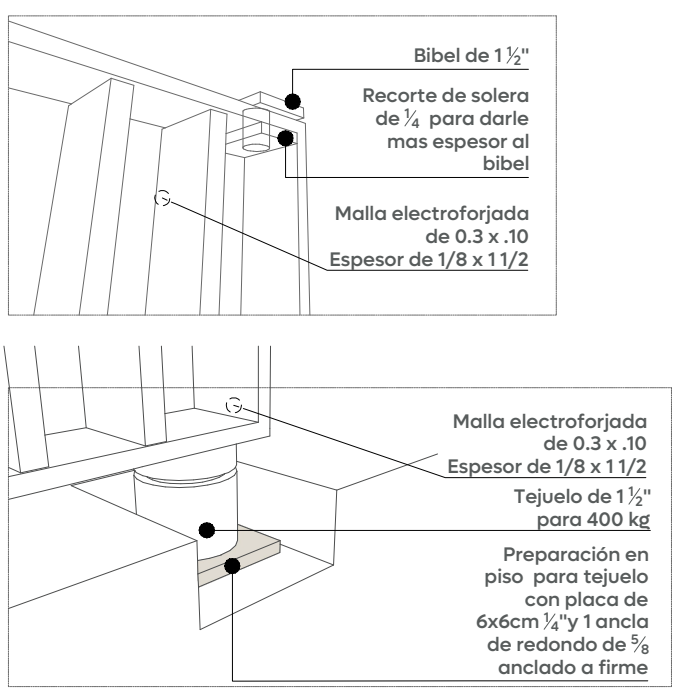




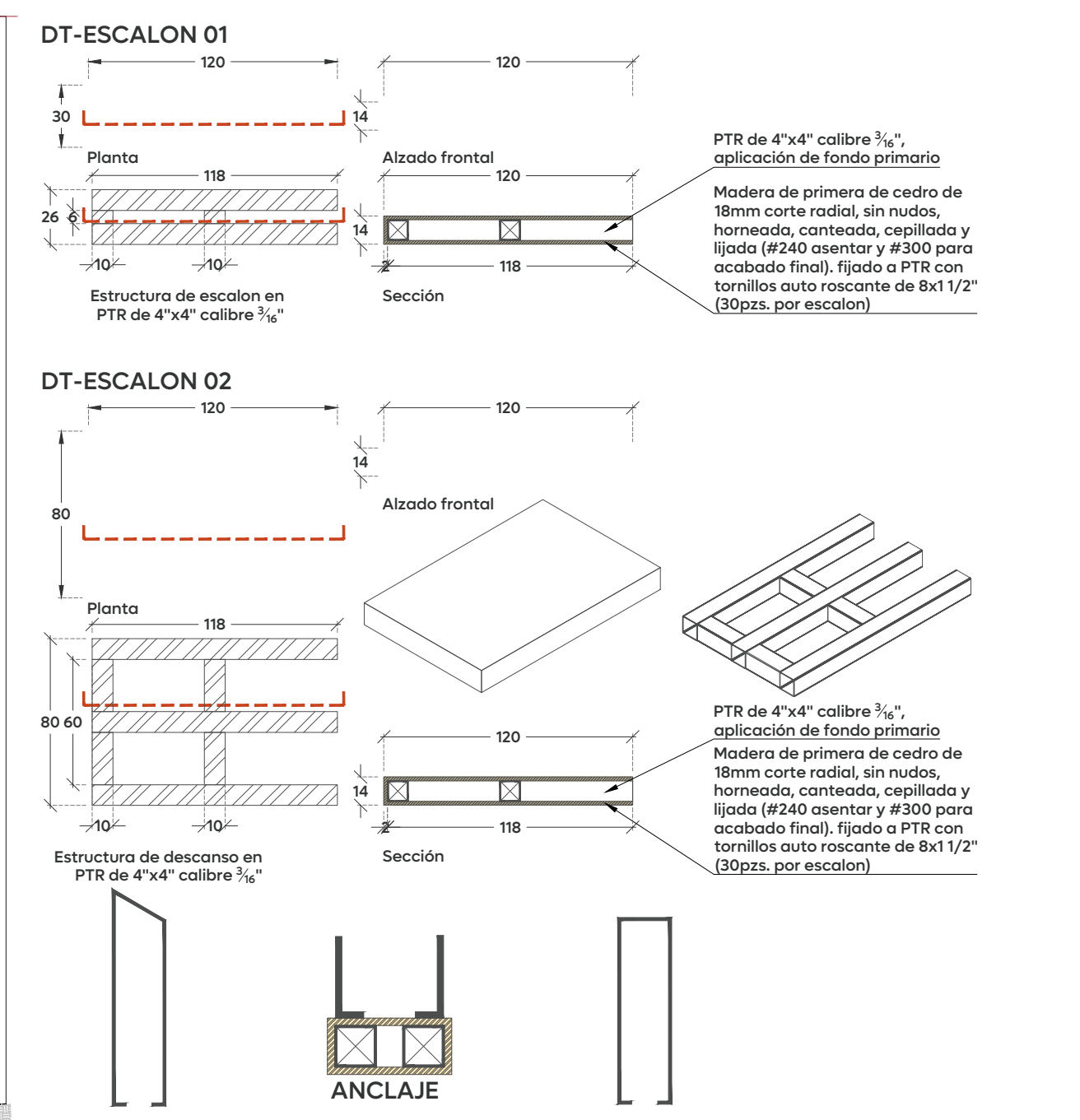
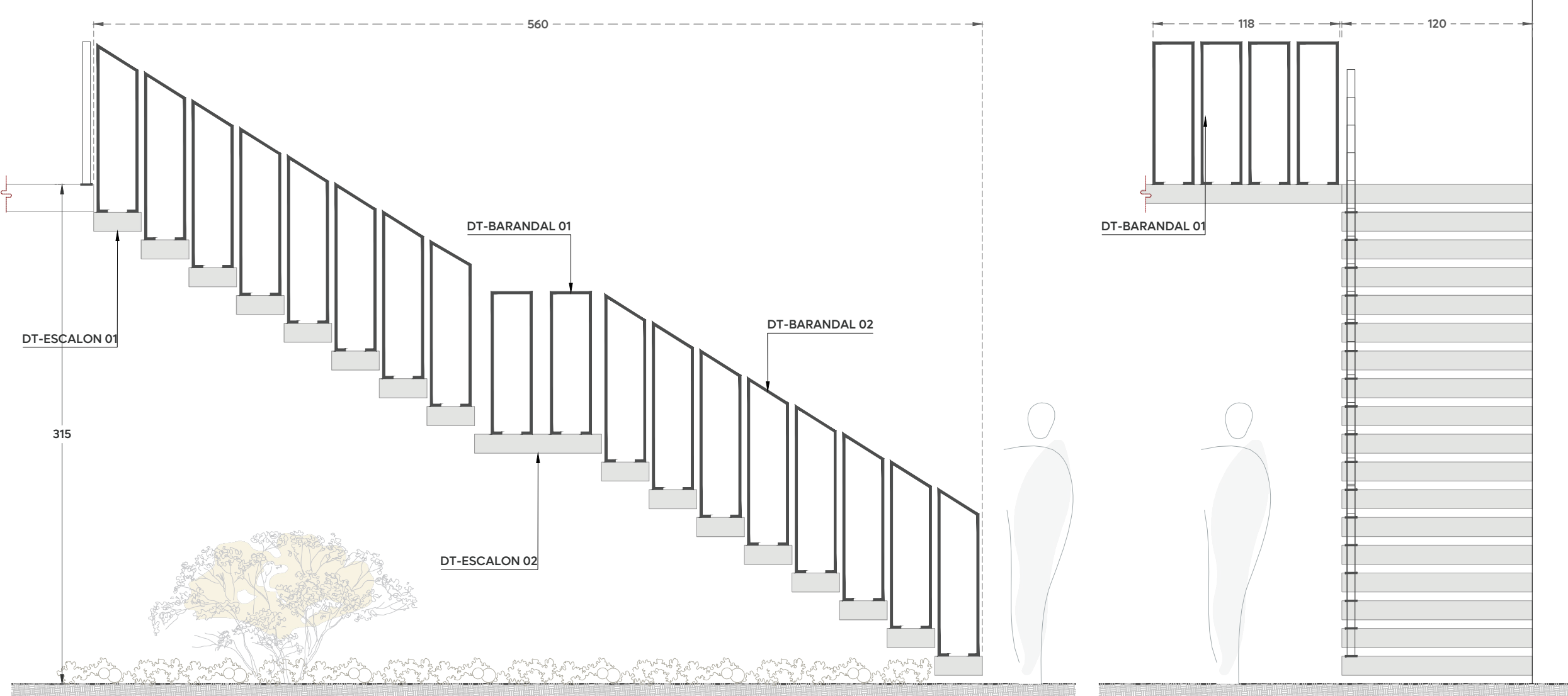
37 HE-01
Puertas cuarto eléctrico general Esc. 1:30
Puerta de lámina perforada Mod. Oblongo Mod. SS 1.2x5/7x7.5 con medidas totales de 5.40x2.95 m, incluido un antepecho superior de 5.40x0.55, marco de PTR de 2"x 2" cal. 12 y contramarco de 2" x 2" cal.12 con pivote oculto, con aplicación de fondo anticorrosivo y pintura electrostática color negro mate con cerradura 4 bulones de alta seguridad Modelo 3201 colocada a altura de 0.95, sobre nivel de banqueta.



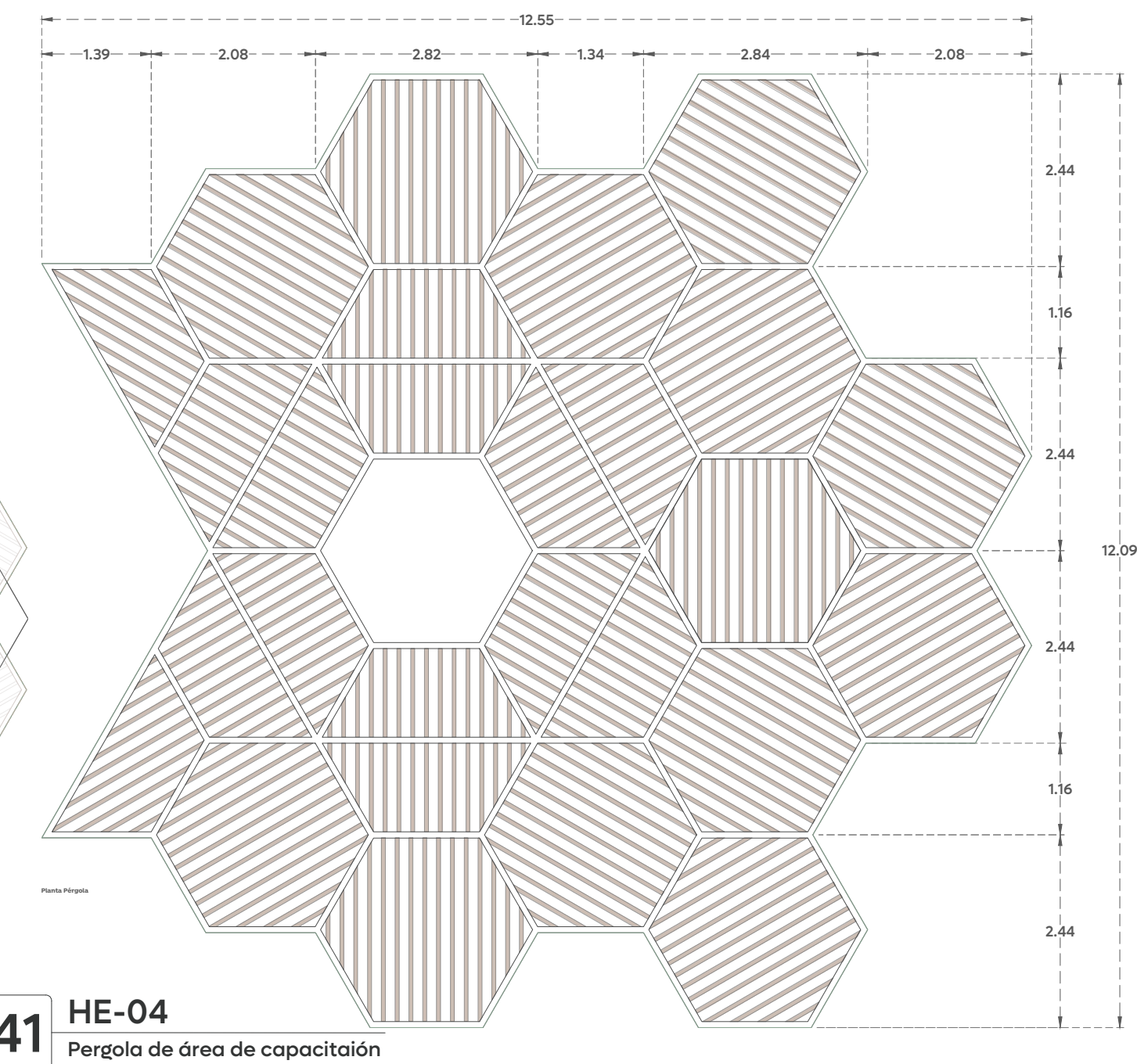
39 HE-02
Puertas cuarto de máquinas Esc. 1:30
Puerta de lámina perforada Mod. Oblongo Mod. SS 1.2x5/7x7.5 con medidas totales de 1.20x2.95 m, incluido un antepecho superior de 1.20x0.75, marco de PTR de 2"x 2" cal. 12 y contramarco de 2" x 2" cal.12 con pivote oculto, con aplicación de fondo anticorrosivo y pintura electrostática color negro mate con cerradura 4 bulones de alta seguridad modelo 3201 colocada a altura de 1.10.



38 Her-Det-01
Tejuelo y bichel de puerta Esc. 1:5



40 HE-03
Escaleras Esc. 1:30
Escaleras flotantes con medidas totales de 1.20x3.15x0.30m. Escalones elaborados con una estructura de PTR de 4"X4" calibre 3/8" soldados a placa (Especificaciones de placa en proyecto estructural), revestimiento de madera natural de cedro de 18mm con corte a 45° grados fijado a PTR con tornillos auto rosante de 8x1 1/2" (30pzs. por escalon). Barandal elaborado a base de solera de 2" x 5/8" fijados a escalon con 2 tornillos con tuerca y 2 rondada de 1/4"x2". Incluye: aplicación de fondo anticorrosivo para estructura de escalones. Primario anticorrosivo y esmalte color negro mate a barandal.
Especificaciones para revestimiento de madera: Madera de primera, corte radial, sin nudos, hornosado, cantado, cepillado y lijado (grano 240 para asentar, y grano 300 para definir acabado final).
Aplicación con brocha de 1 mano de preservador de madera Polyform sin dilución, dejando secar completamente al menos 24h a la sombra y sin humedad. Posterior aplicación por método de aspersión de barniz transparente Polyform 11,000 (incluye mezcla con catalizador 250 de Polyform), color transparente a 3 manos dejando secar cuando menos 24h entre cada aplicación y limpiando previo a la siguiente para garantizar que no queden residuos de polvo. Acabado brillante natural.



Especificaciones de perfiles y columnas del pérgolato revisar en proyecto estructural.
Acabado para pérgolato.
INICIAL: Limpieza: de acuerdo con la normativa de la SSPC (Steel Structures Painting Council), con referencia SSPC-SP-3 (Limpieza con herramientas manuales mecánicas). Preparación de superficie o limpieza manual utilizando herramientas eléctricas o neumáticas para eliminar impurezas, tales como: residuos de soldaduras, oxidación, pintura envejecida y otras incrustantes. Se recomienda que la estructura que se encuentra colocada se limpie con carda metálica y se libere de polvo inmediatamente antes de la aplicación de la pintura y/o la estructura que se encuentre en taller se limpie con Sand Blaster, en un ambiente controlado y libre de polvo.
INTERMEDIO: Primario: Aplicación de PRIMARIO ANTICORROSIVO STRUKTO 300 de secado semi-rápido, Mca. ZAAK, deberá eliminarse cualquier contaminante, pudiendo utilizar el limpiador para superficies metálicas T-01, el cual puede complementarse aplicando limpieza manual o mecánica o algún otro disolvente, eliminando completamente grasas o aceites, así como óxido y falsas adherencias. No se recomienda aplicar con brocha o rodillo, debe ser por método de aspersión, consultando con el fabricante la dilución y condiciones de aplicación. El espesor seco deberá ser de 3 milésimas.
FINAL: Acabado final: Aplicación de Esmalte industrial anticorrosivo galer 900, color gris martillo, acabado mate, viscosidad de 800 a 1000 cps a 25°C por método de aspersión, no se recomienda aplicar con brocha o rodillo, consultando con el fabricante la dilución con xilol, tolueno o thinner z1, así como las condiciones de aplicación, siendo importante sea en la superficie del primario libre totalmente de polvo, grasas y cualquier tipo de residuos, con un espesor seco de 2 milésimas.



Macrolocalización:

Microlocalización:

Simbología:

Nombre del proyecto:

Rehabilitación de la Unidad de Manejo Ambiental Villa Fantasia, etapa 01/frente 03, más obras complementarias, ubicada en la confluencia de las calles Juan Manuel, José María Morelos, colonia Tepeyac, municipio de Zapopan, Jalisco.

Contenido del plano:

Herrerías

No. Contrato:

DOPI-MUN-RM-EP-LP-150-2025

Director de Obras Públicas e Infraestructura:

Ing. Ismael Jáuregui Castañeda

Jefe de la Unidad de Estudios y Proyectos:

Arq. Edwin Aguilar Escatel

Jefe de área:

Arq. Alejandro Tapia Olarra

Responsable del proyecto:

D. Int. Jesús Orozco Romero

Ubicación:

Confluencia de las calles Juan Manuel, José María Morelos, colonia Tepeyac, municipio de Zapopan, Jalisco.

Fecha: Octubre 2025

Escala: Indicada

Cotas: Metros

Clave:

DT-05